

Аннотация
Профессионального модуля «Участие во внедрении технологических процессов
изготовления деталей машин и осуществление технического контроля»

Наименование профессионального модуля	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
Цель профессионального модуля	<p style="text-align: center;">Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;</p> <p>- Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.</p>
Задачи профессионального модуля	<p style="text-align: center;">иметь практический опыт:</p> <p>- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;</p> <p>- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;</p> <p style="text-align: center;">уметь:</p> <p>- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;</p> <p>- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;</p> <p>- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации.</p> <p>- выбирать средства измерения;</p> <p>- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;</p> <p>- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;</p> <p>- рассчитывать нормы времени;</p> <p>- планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства;</p> <p>- пользоваться инструментами бережливого производства в производственной деятельности предприятия;</p> <p style="text-align: center;">знать:</p> <p>- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;</p> <p>- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;</p> <p>- основные методы контроля качества детали;</p> <p>- виды брака и способы его предупреждения;</p> <p>- структуру технически обоснованной нормы времени;</p> <p>- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования</p> <p>- содержание и формы бережливого производства;</p> <p>- основные методы организации промышленного производства на основе бережливого производства;</p> <p>- принципы, методы и инструменты бережливого производства</p> <p>- алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в хозяйственную деятельность промышленных предприятий;</p> <p>- методы и инструменты построения карты текущих и будущих потоков создания ценности;</p>

	—
Основные разделы профессионального модуля	Раздел МДК 03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей Раздел 2МДК 03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации Раздел МДК 03.03 Бережливое производство
Общая трудоемкость дисциплины	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего) 398 в том числе: лекционные занятия 86 практические занятия 212 Самостоятельная работа обучающегося (всего) 101 Консультации 44
Формы промежуточной аттестации	Квалификационный экзамен