

**Аннотация  
междисциплинарного курса «МДК 03.02.Контроль соответствия качества деталей  
требованиям технической документации»**

Наименование междисциплинарного курса	<b>МДК 03.02.Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации</b>	
Цель междисциплинарного курса	<i><b>В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен использовать приобретенные общие и профессиональные компетенции в профессиональной деятельности с целью:</b></i> проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
Задачи междисциплинарного курса	<p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;</li> <li>– определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации.</li> <li>– выбирать средства измерения;</li> <li>– определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;</li> <li>– анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и не-исправимый.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;</li> <li>– основные методы контроля качества детали;</li> <li>– виды брака и способы его предупреждения;</li> <li>– основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.</li> </ul>	
Основные разделы междисциплинарного курса	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Основные определения точности и геометрических параметров</li> <li>– Контроль гладких цилиндрических соединений      Содержание</li> <li>– Контроль отклонений формы и расположения поверхностей      Со- держание</li> <li>– Контроль волнистости и шероховатости поверхностей</li> <li>– Контроль точности резьбовых соединений</li> <li>– Контроль точности конических соединений</li> <li>– Контроль точности зубчатых колес и передач</li> <li>– Контроль точности подшипниковых соединений</li> </ul>	
Общая трудоемкость междисциплинарного курса	<p><b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>      112</p> <p>в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>лекционные занятия      32</li> <li>лабораторные занятия      80</li> </ul> <p><b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>      41</p> <p>в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы      20</li> <li>Подготовка к лабораторно-практическим работам      10</li> <li>Оформление лабораторно-практических работ, отчетов и подготовка к их защите.      11</li> <li>Консультации      15</li> </ul>	

Формы промежуточной аттестации	8 семестр – Дифференцированный зачёт
--------------------------------	--------------------------------------