

**Аннотация дисциплины**  
**«Системы автоматизированного проектирования в машиностроении»**

Наименование дисциплины	<b>Системы автоматизированного проектирования в машиностроении</b>	
Цель дисциплины	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	
Задачи дисциплины	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся <b>должен иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;</li> <li>- разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ;</li> </ul> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся <b>должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;</li> <li>- использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов;</li> </ul> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании;</li> <li>- состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении</li> </ul>	
Основные разделы дисциплины	<b>Раздел 1</b> Системы автоматизированного проектирования технологических процессов в программе TFlex ЧПУ	
Общая трудоемкость дисциплины	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	64 в
	том числе:	
	лекции	-
	лабораторные занятия	48
	практические занятия	-
	контрольные работы	-
	курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
	Самостоятельная работа обучающегося (всего)	16
	Выполнение домашних заданий	10
	Изучение теоретического учебного материала	6
Формы промежуточной аттестации	ДФК	