

УТВЕРЖДАЮ

И.о. проректора по УР И.В. Цвелева

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 10 от 05.06.2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Кафедра: СПО-Колледж - Отделение среднего профессионального образования
Факультет: ФСОиПО - Факультет среднего общего и профессионального образования

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения: Заочная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 3 м.
Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)	2026
Учебный год	2026-2027
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

СОГЛАСОВАНО

Начальник УМУ / Е.Е. Поздеева/
Декан факультета / И.В. Конырева/
Руководитель ООП / А.Г. Серебренникова/

[illegible]

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГЦ.05	Основы бережливого производства	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.03	Материаловедение	
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ОПЦ.07	Охрана труда	
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.09	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	

МДК.05.02	Психология делового общения	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.03	Материаловедение	
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ОПЦ.07	Охрана труда	
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.09	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК
СГЦ.05	Основы бережливого производства	
СГЦ.06	Правоведение и основы противодействия коррупции	
СГЦ.07	Основы финансовой грамотности	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
СГЦ.04	Физическая культура	
СГЦ.ДВ.01.01	Русский язык и культура речи	
СГЦ.ДВ.01.02	Коммуникативный практикум	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.02	Психология делового общения	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
СГЦ.01	История России	

СГЦ.ДВ.01.01	Русский язык и культура речи	
СГЦ.ДВ.01.02	Коммуникативный практикум	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
СГЦ.01	История России	
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГЦ.06	Правоведение и основы противодействия коррупции	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГЦ.05	Основы бережливого производства	
ОПЦ.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	

ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
СГЦ.04	Физическая культура	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГЦ.ДВ.01.01	Русский язык и культура речи	
СГЦ.ДВ.01.02	Коммуникативный практикум	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.03	Материаловедение	
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ОПЦ.07	Охрана труда	
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.09	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	

ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства
УП.05.01	Учебная практика
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена

Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ОПЦ.03	Материаловедение	
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	

МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОПЦ.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	
МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.09	Компьютерная графика	

ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.09	Компьютерная графика	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.09	Компьютерная графика	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	

УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	

УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	
МДК.05.02	Психология делового общения	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	

ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГЦ.05	Основы бережливого производства	
ОПЦ.07	Охрана труда	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	

Индекс		Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
	СГЦ.01	История России	ОК 05.; ОК 06.
	СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.
	СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 06.; ОК 07.; ПК 5.4.
	СГЦ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
	СГЦ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 5.4.
	СГЦ.06	Правоведение и основы противодействия коррупции	ОК 03.; ОК 06.
	СГЦ.07	Основы финансовой грамотности	ОК 03.
	СГЦ.ДВ.01	Дисциплины (модули) по выбору 1 (ДВ.1)	
	СГЦ.ДВ.01.01	Русский язык и культура речи	ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
	СГЦ.ДВ.01.02	Коммуникативный практикум	ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
ОПЦ		Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.2.; ПК 5.4.
	ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
	ОПЦ.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.3.
	ОПЦ.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.2.
	ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.
	ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 3.2.
	ОПЦ.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	ОПЦ.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.4.
	ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.1.
	ОПЦ.09	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПЦ		Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02		Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.

МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.02	Психология делового общения	ОК 01.; ОК 04.; ПК 5.1.
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 1										Неделя	Контроль	Семестр 2										Неделя	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр					
				Академических часов												Академических часов												Академических часов																	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль								
ИТОГО (с факультативами)				612											17		864											24		1476											41				
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													864													1476															
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы			36													36													36															
	Аудиторная нагрузка			4,75													3,64													4,2															
	Контактная работа			5,03													3,82													4,43															
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	72	26	6	36				4	500	40	ТО: 14 1/3 Э: 2 2/3		864	84	26	20	34				4	736	44	ТО: 22 Э: 2		1476	156	52	26	70				8	1236	84	ТО: 36 1/3 Э: 4 2/3				
1	СПЦ.01	История России	ЗаО К	64	8	4		4					52	4														ЗаО К	64	8	4		4				52	4		55	1				
2	СПЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	К Др	62	6			6					52	4		К Др	88	6			6					78	4	К(2) Др(2)	150	12			12				130	8		55	1234				
3	СПЦ.04	Физическая культура	За	64	4			4					56	4		За	92	4			4					84	4	За(2)	156	8			8				140	8		55	1234				
4	СПЦ.06	Правоведение и основы противодействия коррупции														ЗаО К	64	8	4		4					52	4	ЗаО К	64	8	4		4				52	4		55	2				
5	СПЦ.07	Основы финансовой грамотности														ЗаО К	62	8	4		4					50	4	ЗаО К	62	8	4		4				50	4		55	2				
6	СПЦ.ДВ.01.01	Русский язык и культура речи	ЗаО К	58	8	4		4					46	4														ЗаО К	58	8	4		4				46	4		55	1				
7	СПЦ.ДВ.01.02	Коммуникативный практикум	ЗаО К	58	8	4		4					46	4														ЗаО К	58	8	4		4				46	4		55	1				
8	ОПЦ.01	Инженерная графика	К Др	62	8	2	6						50	4		ЗаО К	87	8	2	6						75	4	ЗаО К(2) Др	149	16	4	12					125	8		55	12				
9	ОПЦ.02	Техническая механика	К Др	82	12	6		6					66	4		ЗаО К	95	12	4	4	4					79	4	ЗаО К(2) Др	177	24	10	4	10				145	8		55	12				
10	ОПЦ.03	Материаловедение														Эк К	118	12	4		6			2	98	8	Эк К	118	12	4		6			2	98	8		55	2					
11	ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	Эк К	93	12	4		6				2	73	8													Эк К	93	12	4		6			2	73	8		55	1					
12	ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты														Эк К	170	18	6	4	6			2	144	8	Эк К	170	18	6	4	6			2	144	8		55	2					
13	ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк К	127	14	6		6				2	105	8													Эк К	127	14	6		6			2	105	8		55	1					
14	ОПЦ.09	Компьютерная графика														ЗаО К	88	8	2	6					76	4	ЗаО К	88	8	2	6					76	4		55	2					
ПРАКТИКИ			(План)																																										
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																										
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(2) ЗаО(2) К(7) Др(3)											Эк(2) ЗаО(5) К(8) Др											Эк(4) ЗаО(7) К(15) Др(4)																			
КАНИКУЛЫ															2												9												11						

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3										Неделя	Контроль	Семестр 4										Неделя	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр			
				Академических часов												Академических часов												Академических часов															
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль					Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль																
ИТОГО (с факультативами)				612											17		864											24		1476											41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													864													1476													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы			36													36													36													
	Аудиторная нагрузка			5,1													4													4,55													
	Контактная работа			5,46													4,45													4,96													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				468	60	14	18	24				4	376	32	ТО: 11 Э: 2	720	80	22	16	34				8	600	40	ТО: 18 Э: 2	1188	140	36	34	58			12	976	72	ТО: 29 Э: 4					
1	СПЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	К Др	46	6			6				36	4		ЗаО К	74	6			6				64	4		ЗаО К(2) Др	120	12			12				100	8		55	1234			
2	СПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности													ЗаО К	80	8	4		4				68	4		ЗаО К	80	8	4		4				68	4		55	4			
3	СПЦ.04	Физическая культура	За	48	4			4				40	4		ЗаО	80	4			4				72	4		За ЗаО	128	8			8				112	8		55	1234			
4	СПЦ.05	Основы бережливого производства													ЗаО К	96	10	4		6				82	4		ЗаО К	96	10	4		6				82	4		55	4			
5	ОПЦ.06	Технология машиностроения	Эк К	146	16	4	4	6			2	122	8														Эк К	146	16	4	4	6			2	122	8		55	3			
6	ОПЦ.07	Охрана труда													ЗаО К	78	8	4	2	2				66	4	ЗаО К	78	8	4	2	2				66	4	55		4				
7	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк ЗаО(2) К(2)	236	26	8	8	8			2	198	12		Эк ЗаО КП	184	18	4		8		6	158	8	Эк(2) ЗаО(3) КП К(2)	420	44	12	8	16			8	356	20		34567						
8	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк К	86	14	4	4	4			2	64	8		Эк КП	112	18	4		8		6	86	8	Эк(2) КП К	198	32	8	4	12			8	150	16	55	34						
9	МДК.01.02	Технологическое оборудование для изготовления деталей машин	ЗаО К	78	12	4	4	4				62	4													ЗаО К	78	12	4	4	4				62	4	55	3					
10	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЗаО К Др	136	8	2	6					124	4		Эк ЗаО(2) К	176	14	2	10		2	154	8	Эк ЗаО(3) К(2) Др	312	22	4	16			2	278	12		34								
11	МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	К Др	64	8	2	6					52	4													К Др	64	8	2	6					52	4	55	3					
12	МДК.02.02	Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах													ЗаО К	98	12	2	10				82	4	ЗаО К	98	12	2	10					82	4	55	4						
13	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю													Эк	6	2					2		4	Эк	6	2						2		4	55	4						
14	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве													К Др	96	12	4	4	4				80	4	К Др	96	12	4	4	4				80	4		45					
15	МДК.03.01	Технологический процесс сборки изделий, его разработка, реализация и контроль													К Др	96	12	4	4	4				80	4	К Др	96	12	4	4	4				80	4	55	4					
ПРАКТИКИ (План)					144							144	4		144								144	4		288								288		8							
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	72								72	2												ЗаО	72								72		2	55	3					
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	72								72	2												ЗаО	72								72		2	55	3					
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	72							72		2	ЗаО	72							72		2	55	457					
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	72							72		2	ЗаО	72							72		2	55	4					
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)																																											
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(2) ЗаО(3) К(5) Др(2)											Эк(2) ЗаО(7) КП К(6) Др											Эк(4) ЗаО(10) КП К(11) Др(3)																	
КАНИКУЛЫ															2												9												11				

№		Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5										Неделя	Контроль	Семестр 6										Неделя	Итого за курс															Каф.	Семестр				
					Академических часов												Академических часов											Академических часов																				
					Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль											
ИТОГО (с факультативами)				630											20		516											21		1146																41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				630													516													1146																		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы		29,08													20													24,54																		
		Аудиторная нагрузка		4,6													3,34													3,97																		
		Контактная работа		5													3,84													4,42																		
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				378	50	16	16	14				4	304	24	ТО: 10 Э: 3		300	46	14	12	14				6	230	24	ТО: 12 Э: 3		678	96	30	28	28				10	534	48	ТО: 22 Э: 6							
1	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк ЗаО К	186	14	4	8					2	164	8		Эк К	92	14	4	8					2	70	8		Эк(2) ЗаО К(2)	278	28	8	16				4	234	16			34567						
2	МДК.01.03	Разработка технологической документации для изготовления деталей машиностроения с использованием САПР-систем и систем искусственного интеллекта	Эк К	114	14	4	8					2	92	8		Эк К	92	14	4	8					2	70	8		Эк(2) К(2)	206	28	8	16				4	162	16		55	56						
3	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк ЗаО(3) К	280	14	4	4	4				2	258	8															Эк ЗаО(3) К	280	14	4	4	4			2	258	8			45						
4	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ЗаО К	94	12	4	4	4					78	4															ЗаО К	94	12	4	4	4				78	4		55	5						
5	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	Эк	6	2							2		4															Эк	6	2						2		4		55	5						
6	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	К Др	78	12	4	4	4					62	4		Эк ЗаО(3) К	174	14	4	4	4				2	152	8		Эк ЗаО(3) К(2) Др	252	26	8	8	8			2	214	12			56						
7	МДК.04.01	Организация диагностики и наладки оборудования машиностроительного производства	К Др	78	12	4	4	4					62	4															К Др	78	12	4	4	4				62	4		55	5						
8	МДК.04.02	Организация ремонта и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства														ЗаО К	60	12	4	4	4					44	4		ЗаО К	60	12	4	4	4				44	4		55	6						
9	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю														Эк	6	2						2		4	Эк		6	2						2		4	55		6							
10	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	К Др	86	10	4		6					72	4		Эк ЗаО(3) К	250	18	6		10				2	224	8		Эк ЗаО(3) К(2) Др	336	28	10		16			2	296	12			56						
11	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства														ЗаО К	136	16	6		10				116	4	ЗаО К		136	16	6		10				116	4	55		6							
12	МДК.05.02	Психология делового общения	К Др	86	10	4		6					72	4															К Др	86	10	4		6				72	4		55	5						
13	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю														Эк	6	2						2		4	Эк		6	2						2		4	55		6							
ПРАКТИКИ			(План)		252								252	7		216								216	6		468								468		13											
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	72									72	2		ЗаО	36							36		1	ЗаО	72							72		2	55	5									
	УП.04.01	Учебная практика														ЗаО	36							36		1	ЗаО	36							36		1	55	6									
	УП.05.01	Учебная практика														ЗаО	36							36		1	ЗаО	36							36		1	55	6									
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72									72	2													ЗаО	72							72		2	55	457									
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	108									108	3													ЗаО	108							108		3	55	5									
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)														ЗаО	72							72		2	ЗаО	72							72		2	55	6									
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)														ЗаО	72							72		2	ЗаО	72							72		2	55	6									
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																																												
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ					Эк(2) ЗаО(4) К(4) Др(2)											Эк(3) ЗаО(4) К(3)											Эк(5) ЗаО(8) К(7) Др(2)																					
КАНИКУЛЫ															2												9																	11				

№	Индекс	Наименование	Семестр 7											Семестр 8											Итого за курс											Каф.	Семестр				
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя						
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс			СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП				Конс	СР	Контр оль	
ИТОГО (с факультативами)				366										11														366										11			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				366																								366													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы			6																								3													
	Аудиторная нагрузка																																								
	Контактная работа			-1																								-0,5													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				6	2							2		4	ТО: Э: 1												ТО: Э:	6	2						2		4	ТО: Э: 1			
1	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк ЗаО	150	2								2	144	4												Эк ЗаО	150	2						2	144	4				34567
2	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	Эк	6	2								2		4												Эк	6	2						2		4			55	7
ПРАКТИКИ			(План)	144									144		4												144								144		4				
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144									144		4												ЗаО	144							144		4			55	457
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)	216	30							30	182	4	6													216	30						30	182	4	6			
	ГИА.01(Д)	Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	Эк	216	30							30	182	4	6												Эк	216	30						30	182	4	6		55	7
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(2) ЗаО																						Эк(2) ЗаО																
КАНИКУЛЫ														2																								2			

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
		Не менее	Факт												
	Итого по ОП	4464	4464	1476	612	864	1476	612	864	1146	630	516	366	366	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4464	4464	1476	612	864	1476	612	864	1146	630	516	366	366	
СПЦ	Социально-гуманитарный цикл		978	554	248	306	424	94	330						
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл		1146	922	364	558	224	146	78						
ПЦ	Профессиональный цикл		2124				828	372	456	1146	630	516	150	150	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216										216	216	
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы	32.51	-	36	36	-	36	36	-	29.08	20	-	6	
		Период гос.эк.		-			-			-			-		
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП	4.52	-	5.03	3.82	-	5.46	4.45	-	5	3.84	-	-1	
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		4	2	2	4	2	2	5	2	3	2	2	
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		7	2	5	10	3	7	8	4	4	1	1	
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)					1		1						
		КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (К)		15	7	8	11	5	6	7	4	3			
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)		4	3	1	3	2	1	2	2				
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		30.22%	- отношение суммы учебных занятий по учебным циклам (384) и трудоемкости практик (900) к общему объему (4248) по циклам: $(1284 / 4248) * 100\% = 30.22\%$											
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		42.37%	- отношение трудоемкости практик (900) к трудоемкости проф. цикла (2124) : $(900/2124) * 100\% = 42.37\%$											

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2
	УП.04.01 Учебная практика	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2
	УП.05.01 Учебная практика	3	2