## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ» ПО НАПРАВЛЕНИЮ ПОДГОТОВКИ 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

область профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности, в которых выпускники ОПОП могут осуществлять профессиональную деятельность – 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (в сферах: технологического оборудования и инструментальной техники, производственных технологических процессов, их разработки и освоения новых технологий).

тип задач профессиональной деятельности – производственно-технологический

#### задачи профессиональной деятельности:

- разработка технологий и процессов изготовления деталей различной сложности;
- контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий;
- организация метрологического обеспечения технологических процессов, использование типовых методов контроля качеств выпускаемой продукции;
- мероприятия по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов;
- использование современных информационных технологий при изготовлении машиностроительной продукции;
- организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний;
- практическое освоение современных методов организации и управления машиностроительными производствами;
- разработка программ и методик испытаний машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;
- контроль соблюдения экологической безопасности проведения работ; сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования изделий машиностроения;
- работа по стандартизации и сертификации технологических процессов, средств технологического оснащения, автоматизации и управления, выпускаемой продукции машиностроительных производств.

#### основание для определения профессиональных компетенций и практической подготовки:

- Профессиональный стандарт 40.031 «СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ». Обобщенная трудовая функция: С. Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ (УК)

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
Системное и критическое мышление	УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять	УК-1.1 Знает методики поиска, сбора и обработки информации; актуальные российские и зарубежные источники информации в сфере профессиональной деятельности; метод системного	Введение в профессиональную деятельность	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Приобщение студентов к профессиональнотрудовой деятельности
	системный подход для решения поставленных задач	анализа УК-1.2 Умеет применять методики поиска, сбора и обработки информации; осуществляет критический анализ и синтез	Философия	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Формирование полноценной картины мира
		информации, полученной из разных источников; применяет системный подход для решения поставленных задач УК-1.3 Владеет методами поиска, сбора и обработки, критического анализа и синтеза информации; методикой системного подхода для решения поставленных задач	Производственная практика (преддипломная практика)	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Приобщение студентов к профессионально-трудовой деятельности
Разработка и реализация проектов	УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения,	УК-2.1 Знает виды ресурсов и ограничений для решения профессиональных задач; основные методы оценки разных способов решения задач; действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие	Правоведение	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Формирование гражданской позиции, уважения к правам и свободам человека, знания правовых основ и

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
	исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	профессиональную деятельность УК-2.2 Умеет проводить анализ поставленной цели и формулировать задачи, которые необходимо решить для ее достижения; анализирует альтернативные варианты для достижения намеченных результатов; использует нормативно-правовую документацию в сфере профессиональной деятельности УК-2.3 Владеет методиками разработки цели и задач проекта; методами оценки потребности в ресурсах, продолжительности и стоимости проекта; навыками работы с нормативно-правовой документацией	Экономика  Организация и планирование производства	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности - Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	законов, воспитание чувства ответственности  - Финансовая грамотность обучающихся  - Собирать, анализировать, систематизировать сведения и данные, документировать требования к проектам и процессам организации, их ресурсному окружению
			Технологии создания StartUp (факультатив)		
Командная работа и лидерство	УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и	УК-3.1 Знает основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии,	Б1.В.ДВ.01.01 Теория и практика успешной коммуникации	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Собирать, анализировать, систематизировать сведения и

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
	реализовывать свою роль в команде	технологии межличностной и деловой коммуникации, а также принципы командной работы УК-3.2 Умеет устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в команде; применяет основные нормы социального взаимодействия для самореализации и достижения личных и командных целей УК-3.3 Имеет навыки командной работы, а также навыки успешного взаимодействия в различных сферах жизнедеятельности	Б1.В.ДВ.01.02 Социально- психологические аспекты инклюзивного образования	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	данные, документировать требования к проектам и процессам организации, их ресурсному окружению  - Формирование навыков межличностного делового общения. Повышение уровня осведомленности студентов о проблемах и потребностях людей с инвалидностью, а также этике общения с людьми с ограниченными возможностями
Коммуникация	УК-4 Способен осуществлять деловую коммуникацию в	УК-4.1 Знает особенности устного и письменного общения на русском и иностранном языках; правила и закономерности деловой устной и	Русский язык и культура речи	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Развитие эмоциональной и духовной сферы личности,

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
	устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(ых) языке(ах)	письменной коммуникации УК-4.2 Умеет применять различные методы делового общения на русском и иностранном языках как в устной, так и в письменной форме УК-4.3 Владеет навыками чтения и перевода текстов на иностранном языке в профессиональном общении; навыками деловых коммуникаций в устной и письменной форме на русском и иностранном языках	Иностранный язык	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	расширение кругозора, формирование мировоззрения  - Формирование культуры межнационального общения
Межкультурно е взаимодействи е	УК-5 Способен воспринимать межкультурное разнообразие общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах	УК-5.1 Знает особенности взаимоотношений в системе «мир — человек»; основные этапы развития России; особенности современной политической организации российского общества; фундаментальные достижения, связанные с развитием русской земли и российской цивилизации; способы и средства эффективного	Основы российской государственности	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Патриотическое воспитание; противодействие распространению идеологии терроризма, экстремизма, национализма, ксенофобии
		взаимодействия в социуме и выражения (демонстрации) гражданской позиции УК-5.2 Умеет адекватно воспринимать актуальные социальные и культурные различия, уважительно и бережно относиться	Б1.В.ДВ.01.01 Теория и практика успешной коммуникации	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Формирование навыков межличностного делового общения. Повышение уровня осведомленности

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
		к историческому наследию и культурным традициям России, как части мирового наследия УК-5.3 Владеет навыками осознанного выбора ценностных ориентиров и гражданской позиции; навыками аргументированного обсуждения и решения проблем мировоззренческого, общественного и личностного характера; навыками самостоятельного критического мышления	Б1.В.ДВ.01.02 Социально- психологические аспекты инклюзивного образования	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	студентов о проблемах и потребностях людей с инвалидностью, а также этике общения с людьми с ограниченными возможностями  - Формирование навыков межличностного делового общения. Повышение уровня осведомленности студентов о проблемах и потребностях людей с инвалидностью, а также этике общения с людьми с ограниченными возможностями
			История России	- Воспитательная работа в рамках учебной	- Патриотическое воспитание; противодействие

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
				деятельности	распространению идеологии терроризма, экстремизма, национализма, ксенофобии
			Философия	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Формирование принципов и категорий познания, формирование личности
Самоорганизац ия и саморазвитие (в том числе здоровьесбере жение)	УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию	УК-6.1 Знает основные приемы эффективного управления собственным временем; основные принципы самовоспитания и самообразования, профессионального и личностного	Б1.В.ДВ.01.01 Теория и практика успешной коммуникации	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Приобщение студентов к профессионально-трудовой деятельности
	саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	развития, исходя из этапов карьерного роста и требований рынка труда УК-6.2 Умеет планировать свое рабочее и личное время; формулирует цели личностного и профессионального развития и условия их достижения, исходя из индивидуально-личностных особенностей, поставленных	Б1.В.ДВ.01.02 Социально- психологические аспекты инклюзивного образования	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Формирование навыков межличностного делового общения. Повышение уровня осведомленности студентов о проблемах и потребностях

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
		жизненных целей и развития социальной ситуации УК-6.3 Владеет навыками управления собственным временем; технологиями приобретения, использования и обновления социокультурных и			людей с инвалидностью, а также этике общения с людьми с ограниченными возможностями
		профессиональных знаний, умений и навыков; методиками самообразования	Введение в профессиональную деятельность	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Приобщение студентов к профессиональнотрудовой деятельности
			Тайм-менеджмент (факультатив)		
Самоорганизац ия и саморазвитие (в том числе здоровьесбере жение)	УК-7 Способен поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности	УК-7.1 Знает роль и значение физической культуры в жизни человека и общества; научнопрактичес-кие основы физической культуры, а также систему профилактики вредных привычек и формирования здорового образа и стиля жизни УК-7.2 Умеет применять на практике разнообразные средства физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья и психофизической подготовки; использует средства и методы физического воспитания для	Физическая культура и спорт	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Развитие у студентов физических и духовных сил, укрепление выносливости, приобретение знаний о здоровом образе жизни; профилактическая работа немедицинского потребления наркотических средств и

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
		профессионально-личностного развития, физического самосовершенствования, формирования здорового образа и стиля жизни УК-7.3 Владеет навыками поддержания здоровья и физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности			психотропных веществ и формирование ценностей здорового образа жизни
Безопасность жизнедеятельн ости	УК-8 Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения	УК-8.1 Знает классификацию и источники чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; причины, признаки и последствия опасностей, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций, военных конфликтов; принципы организации безопасности труда на предприятии, технические средства защиты	Основы военной подготовки	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Патриотическое воспитание; противодействие распространению идеологии терроризма, экстремизма, национализма, ксенофобии
	природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных	людей в условиях чрезвычайной ситуации, методы сохранения природной среды, факторы обеспечения устойчивого развития общества УК-8.2 Умеет поддерживать безопасные условия жизнедеятельности; обеспечивать	Безопасность жизнедеятельности  Учебная практика	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности - Воспитательная	- Формирование у студентов культуры жизнедеятельност и, экологического сознания - Приобщение

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
	конфликтов	условия труда на рабочем месте; выявлять признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций; оценивать вероятность возникновения потенциальной опасности и принимать меры по ее предупреждению УК-8.3 Владеет методами прогнозирования возникновения опасных или чрезвычайных ситуаций; навыками по применению основных методов защиты в условиях чрезвычайных ситуаций	(ознакомительная практика)	работа в рамках учебной деятельности	студентов к профессионально- трудовой деятельности
Инклюзивная компетентност ь	УК-9 Способен использовать базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах	УК-9.1 Знает понятие инклюзивной компетентности, ее компоненты и структуру, особенности применения базовых дефектологических знаний в социальной и профессиональной сферах УК-9.2 Умеет планировать и осуществлять профессиональную деятельность с лицами с ограниченными возможностями здоровья и инвалидами УК-9.3 Владеет навыками	Б1.В.ДВ.01.01 Теория и практика успешной коммуникации	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Повышение уровня осведомленности студентов о проблемах и потребностях людей с инвалидностью, а также этике общения с людьми с ограниченными
		ук-9.3 владеет навыками взаимодействия в социальной и профессиональной сферах с лицами	Б1.В.ДВ.01.02	- Воспитательная	возможностями - Повышение

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
		с ограниченными возможностями здоровья и инвалидами	Социально- психологические аспекты инклюзивного образования	работа в рамках учебной деятельности	уровня осведомленности студентов о проблемах и потребностях людей с инвалидностью, а также этике общения с людьми с ограниченными возможностями
Экономическая культура, в том числе финансовая грамотность	УК-10 Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности	УК-10.1 Знает базовые принципы функционирования экономики, социально-экономического развития и роста; особенности циклического развития рыночной экономики; цели, задачи и инструменты государственного регулирования экономики; основные цели и риски предпринимательской деятельности, ее задачи и роль в современном обществе; основные виды личных доходов и расходов, принципы введения личного бюджета и финансового планирования; основные финансовые организации и принципы взаимодействия с ними;	Экономика	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Финансовая грамотность обучающихся

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
		виды и источники возникновения экономических и финансовых рисков УК-10.2 Умеет находить информацию о событиях в экономике; вести личный бюджет, в том числе используя программные продукты; оценивать риски использования финансовых инструментов и каналов взаимодействия с финансовыми посредниками УК-10.3 Владеет навыками экономического анализа при принятии экономических решений; решения типовых задач в сфере личного финансового планирования и выбора инструментов для достижения личных финансовых целей			
Гражданская позиция	УК-11 Способен формировать нетерпимое отношение к проявлениям экстремизма, терроризма, коррупционному поведению и	УК-11.1 Знает сущность, причины, разновидности экстремизма и терроризма; сущность коррупционного поведения и его взаимосвязь с социальными, экономическими, политическими и иными условиями; нормативноправовые акты в сфере противодействия экстремизму,	Противодействие экстремизму, терроризму, коррупции	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Патриотическое воспитание; противодействие распространению идеологии терроризма, экстремизма, национализма, ксенофобии

Категория (группа) УК	Код и наименование УК	Код и наименование индикатора достижения УК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании УК	Воспитательная работа / практическая подготовка	Направление воспитательной работы / практической подготовки
	противодействовать им в профессиональной деятельности	терроризму, коррупции УК-11.2 Умеет выявлять признаки экстремизма и терроризма в различных информационных материалах; формулировать требования к антитеррористической защищенности объектов; анализировать, толковать и применять правовые нормы о противодействии экстремизму, терроризму, коррупционному поведению УК-11.3 Владеет навыками выявления причин, способствующих совершению преступлений экстремистской, террористической и коррупционной направленности, в том числе в профессиональной деятельности	Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 9 семестр	- Воспитательная работа в рамках учебной деятельности	- Приобщение студентов к профессиональнотрудовой деятельности

## ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ (ОПК)

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
	ОПК-1 Способен	ОПК-1.1 Знает теорию, модели и	Химия		
	применять	основные законы в области	Математика		
	естественнонаучные	естественнонаучных и	Физика		

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
	и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности;	общеинженерных дисциплин ОПК-1.2 Умеет применять методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности ОПК-1.3 Владеет навыками использования естественнонаучных и общеинженерных знания при решении практических задач	Материаловедение	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НУ-12 Устанавливать по марке материала технологические свойства материалов машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Технология конструкционных материалов	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-5 Выбор метода изготовления исходных заготовок для машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства
			Теоретическая механика Теория вероятностей и математическая статистика Сопротивление материалов Теория механизмов и машин		

	Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
ОПК-2 Способен применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной деятельности информационные технологии опк-2.3 Владеет навыками прифессиональной деятельности; информационные технологий для поиска, хранения, обработки, анализа и представления информационных технологий для поиска, хранения, обработки, анализа и представления информационных технологий для поиска, хранения, обработки, анализа и представления информационных технологий для поиска, хранения информационных технологий для поиска, хранения средств информационных технологий для поиска, хранения информации применения средств информационных и технологий для поиска, хранения информации применения средств информации производства обращения и продаващия и производства объемомических, экологических и социальных и других ограничений машиностроительного производства объемомических и социальных объектов, систем и технологических и социальных огранических процессов с учетом ограничений на всех этапах жизненного уровня; жизненного уровня; описка 3.3 Владеет навыками производственная - Частично - ПС 40.031				1		
осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических объектов, систем и социальных и других ограничений производства экономических и технических объектов, систем и социальных ограничений на всех этапах жизненного уровня; ОПК-3.3 Владеет навыками Планирование производства Экологическая безопасность Экономическое обоснование производственнотехнологических и технологических решений Производственная - Частично - ПС 40.031		применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной	способы и средства получения, хранения, переработки информации ОПК-2.2 Умеет использовать для решения задач профессиональной деятельности современные технические средства и информационные технологии ОПК-2.3 Владеет навыками применения средств информационных технологий для поиска, хранения, обработки, анализа	Информационные технологии Технологии создания и продвижения		
объектов, систем и технологических (технологическая эксплуатаци		осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических и социальных ограничений на всех этапах	экономических, экологических, социальных и других ограничений машиностроительного производства ОПК-3.2 Умеет анализировать проектную документацию технических объектов, систем и технологических процессов с учетом экономических, экологических и социальных ограничений ОПК-3.3 Владеет навыками проектирования технических объектов, систем и технологических	планирование производства  Экологическая безопасность  Экономическое обоснование производственнотехнологических решений  Производственная практика (технологическая	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-34 Правила эксплуатации средств технологического

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		ограничений	практика), 5 семестр		используемого при реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ОПК-4 Способен понимать принципы	ОПК-4.1 Знает принципы работы современных информационных	Информационные технологии		
	работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач	технологий, применяемых в профессиональной деятельности ОПК-4.2 Умеет использовать современные информационные технологии для решения задач профессиональной деятельности	Инженерная графика в CAD-системах	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-10 САD-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	профессиональной деятельности;	ОПК-4.3 Владеет навыками применения современных информационных технологий для решения задач профессиональной деятельности	CALS-технологии	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-10 САD-системы: наименования, возможности и порядок работы в них - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-26 САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
			Технологии создания и продвижения сайтов (факультатив)		
	ОПК-5 Способен работать с нормативнотехнической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил;	ОПК-5.1 Знает основные положения нормативно-технической документации, стандартизации и сертификации ОПК-5.2 Умеет использовать нормативно-техническую документацию, стандарты и нормы ОПК-5.3 Владеет навыками применения и разработки нормативно-технической документации с учетом стандартов, норм и правил	Метрология, стандартизация и сертификация	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-17 Основные средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
			Проектирование машиностроительных производств	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-1 Определение типа производства машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-24 Типовые технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Б1.О.ДВ.02.01 Нормирование точности и технические измерения	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-4 Анализ технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-17 Основные средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
			Б1.О.ДВ.02.02 Взаимозаменяемость и нормирование точности	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-4 Анализ технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности - ПС 40.031 ТФ 3.3.3

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					НЗ-17 Основные средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 5 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-3 Нормативно- технические и руководящие документы в области технологичности
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 9 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-3 Нормативнотехнические и руководящие документы в области технологичности - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-30 Электронные каталоги производителей средств технологического оснащения: наименования,

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					порядок работы в них
	ОПК-6 Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий;	ОПК-6.1 Знает методы решения задач профессиональной деятельности на основе информационной культуры с применением информационно-коммуникационных технологий ОПК-6.2 Умеет решать стандартные задачи профессиональной деятельности с применением информационных технологий ОПК-6.3 Владеет навыками поиска решения стандартных задач в области сварочного производства с помощью технической, справочной литературы и нормативных документов, применяя информационно-коммуникационные технологии	Введение в профессиональную деятельность  Учебная практика (ознакомительная практика)	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-3 Нормативнотехнические и руководящие документы в области технологичности  - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-3 Нормативнотехнические и руководящие документы в области технологичности - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-30 Электронные каталоги производителей средств технологического оснащения: наименования, возможности и порядок работы в них
	ОПК-7 Способен	ОПК-7.1 Знает современные	Экологическая		
	применять	экологичные и безопасные методы	безопасность		
	современные	рационального использования	Производственная	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
	экологичные и	сырьевых и энергетических ресурсов	практика		ТД-9 Выбор средств
I	безопасные методы	в области машиностроения	(технологическая		технологического

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
	рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении;	ОПК-7.2 Умеет анализировать методическую, научно-техническую и технологическую литературу для принятия обоснованных технических решений в области машиностроения ОПК-7.3 Владеет навыками принятия обоснованных технических решений в профессиональной деятельности, выбора эффективных и безопасных технических средств и технологий в области машиностроения	(проектно- технологическая) практика), 5 семестр		оснащения для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ОПК-8 Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении;	ОПК-8.1 Знает методики анализа материальных затрат на обеспечение производственной деятельности подразделений ОПК-8.2 Умеет проводить анализ затрат деятельности производственного подразделения ОПК-8.3 Владеет навыками расчета затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений	Экономическое обоснование производственно- технологических решений		
	ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;	ОПК-9.1 Знает виды технологического оборудования, методы определения основных технических параметров и их работоспособности, особенности эксплуатации ОПК-9.2 Умеет подбирать новое технологическое оборудование по	Оборудование машиностроительных производств	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-9 Выбор средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		основным параметрам технологического процесса ОПК-9.3 Владеет навыками подготовки технической документации, разработки планов внедрения новой техники и			машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
		технологии	Б1.О.ДВ.01.01 Спецкурс по профессии "Оператор станков с числовым программным управлением"	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Б1.О.ДВ.01.02 Спецкурс по профессии "Токарь"	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
			Учебная практика (ознакомительная практика)	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-28 Принципы выбора средств технологического оснащения
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 9 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-9 Выбор средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ОПК-10 Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;	ОПК-10.1 Знает требования производственной и экологической безопасности на рабочих местах машиностроительных производств, основные методы контроля и обеспечения производственной и экологической безопасности ОПК-10.2 Умеет разрабатывать методики обеспечения производственной и экологической	Безопасность жизнедеятельности Экологическая безопасность Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 5 семестр		

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		безопасности на рабочих местах; контролировать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах ОПК-10.3 Владеет навыками контроля и обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах			
	ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в	ОПК-11.1 Знает современные методы контроля качества изделий и объектов в области машиностроения ОПК-11.2 Умеет проводить анализ причин нарушений технологических процессов в области машиностроения ОПК-11.3 Владеет навыками разработки мероприятий по предупреждению нарушений технологических процессов в области машиностроения	Б1.О.ДВ.02.01 Нормирование точности и технические измерения	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
	машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению;	жашиностросния 	Б1.О.ДВ.02.02 Взаимозаменяемость и нормирование точности	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
			Б1.О.ДВ.03.01 Методы и средства контроля в машиностроении	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
			Б1.О.ДВ.03.02 Автоматизированный контроль в машиностроении	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 5 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					сложности
	ОПК-12 Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения;	ОПК-12.1 Знает технологические процессы и способы обеспечения технологичности изделий ОПК-12.2 Умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении деталей; определять технологичность изделий машиностроения ОПК-12.3 Владеет методикой обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления	Технологические процессы в машиностроении	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-5 Выбор метода изготовления исходных заготовок для машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Производственная практика (технологическая	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-11 Разработка технологических
			(проектно- технологическая) практика), 5 семестр		операций изготовления машиностроительных

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 9 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-13 Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ОПК-13 Способен	ОПК-13.1 Знает основные методы	Детали машин и		

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
	применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения;	расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения ОПК-13.2 Умеет производить необходимые расчёты при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения ОПК-13.3 Владеет навыками расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения	основы конструирования		
	ОПК-14 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения.	ОПК-14.1 Знает принципы разработки алгоритмов и компьютерных программ ОПК-14.2 Умеет применять современные языки программирования для разработки алгоритмов и компьютерных программ, пригодных для практического применения; читать коды программных продуктов, написанных на освоенных языках программирования, и вносить требуемые изменения; анализировать профессиональные задачи; разрабатывать подходящие информационные решения ОПК-14.3 Владеет навыками разработки алгоритмов и компьютерных программ, пригодных для практического применения; навыками отладки и тестирования	Алгоритмизация и программирование Программирование на станках с ЧПУ в САМ-системах	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-11 Разработка технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-31 Возможности САРР-систем по выбору технологических режимов технологических операций

Категория (группа) ОПК (при наличии)	Код и наименование ОПК	Код и наименование индикатора достижения ОПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ОПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		программного кода			машиностроительных изделий

## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ (ПК)

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
- 40.031 «СПЕЦИАЛИСТ	ПК-1 Способен	ПК-1.1 Знает параметры и	Основы	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
ПО ТЕХНОЛОГИЯМ	разрабатывать	режимы технологических	технологии		ТД-1 Определение
МЕХАНОСБОРОЧНОГО	технологические	процессов изготовления	машиностроения		типа производства
ПРОИЗВОДСТВА В	процессы	изделий машиностроения;			машиностроительных
МАШИНОСТРОЕНИИ».	изготовления	принципы выбора средств			изделий средней
Обобщенная трудовая	машиностроительных	технологического			сложности серийного
функция: С.	изделий	оснащения; нормативно-			(массового)
Технологическая		технические и			производства
подготовка производства		руководящие документы в			- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
машиностроительных		области технологичности;			ТД-4 Анализ
изделий средней		технологические факторы,			технических
сложности		вызывающие погрешности			требований,
		изготовления			предъявляемых к
		машиностроительных			машиностроительным
		изделий; возможности и			изделиям средней
		порядок работы в CAD-			сложности серийного
		системах			(массового)
		ПК-1.2 Умеет определять			производства
		технологические			- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
		возможности средств			ТД-5 Выбор метода

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		технологического			изготовления
		оснащения для реализации			исходных заготовок
		технологических			для
		процессов изготовления			машиностроительных
		машиностроительных			деталей средней
		изделий; выбирать			сложности серийного
		технологические режимы			(массового)
		технологических			производства
		операций; использовать			
		CAD-системы, CAPP-	Технология	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
		системы для	машиностроения		ТД-7 Выбор схем
		редактирования типовых			установки заготовок
		технологических			машиностроительных
		процессов			деталей средней
		ПК-1.3 Владеет навыками			сложности серийного
		выбора средств			(массового)
		технологического			производства
		оснащения для			- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
		технологических			ТД-11 Разработка
		процессов изготовления			технологических
		изделий машиностроения;			операций
		разработки			изготовления
		технологических операций			машиностроительных
		изготовления изделий			изделий средней
		машиностроения;			сложности серийного
		оформления			(массового)
		технологической			производства
		документации на			- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
		технологические процессы			ТД-12 Назначение
		изготовления изделий			технологических

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		машиностроения			режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-13 Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Аддитивные технологии в машиностроении	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-25 Правила выбора технологического процесса - аналога изготовления машиностроительных изделий средней

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					сложности серийного (массового) производства
			САПР технологических процессов	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-13 Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НУ-22 Использовать РОМ-систему, САРР-систему организации для поиска типовых технологических процессов и технологических процессов - аналогов для машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового)

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					производства
			CALS-технологии	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-10 САD-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
			Производственная практика (преддипломная практика)	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-13 Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 9 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-11 Разработка технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового)

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
- 40.031 «СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ». Обобщенная трудовая функция: С. Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности	ПК-2 Способен выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации основных технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении	ПК-2.1 Знает последовательность и правила выбора исходных заготовок машиностроительных деталей; современную методику расчетов режимов резания и выбора режущего инструментов для инструментального оснащения технологических процессов	Процессы и операции формообразования	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	изделий машиностроения	ПК-2.2 Умеет выбирать основные и вспомогательные	Режущий инструмент	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НУ-25 Использовать электронные каталоги

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
		материалы, способы реализации основных технологических процессов; применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения ПК-2.3 Владеет навыками выполнения расчетов; определения оптимальных технологических режимов; выбора инструментов для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий	Перспективные методы обработки	- Частично	производителей средств технологического оснащения, MDM-систему организации для выбора средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства  - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-25 Правила выбора технологического процесса - аналога изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
			Металлорежущие станки	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-9 Выбор средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Технологическая оснастка	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-8 Выбор схем установки деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-9 Выбор средств технологического оснащения для реализации технологических процессов

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
			Б1.О.ДВ.01.01 Спецкурс по профессии "Оператор станков с числовым программным управлением"	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-11 Разработка технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства - ПС 40.031 ТФ 3.3.3 НЗ-31 Возможности САРР-систем по выбору технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий
			Б1.О.ДВ.01.02	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
			Спецкурс по		ТД-11 Разработка
			профессии		технологических
			"Токарь"		операций
					изготовления
					машиностроительных
					изделий средней
					сложности серийного
					(массового)
					производства
					- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
					Н3-31 Возможности
					САРР-систем по
					выбору
					технологических
					режимов
					технологических
					операций
					изготовления
					машиностроительных
					изделий
			Пастина	II. amazazza	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3
			Производственная	- Частично	
			практика		ТД-13 Оформление технологической
			(преддипломная практика)		
			практика)		документации на
					технологические
					процессы
					изготовления
					машиностроительных
	1				изделий средней

Основание	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Дисциплины / практики, участвующие в формировании ПК	Практическая подготовка	Трудовая функция
					сложности серийного (массового) производства
			Производственная практика (технологическая (проектнотехнологическая) практика), 9 семестр	- Частично	- ПС 40.031 ТФ 3.3.3 ТД-9 Выбор средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства

# Профессиональный стандарт 40.031 (ПС 40.031) «СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ»

Обобщенная трудовая функция: С. Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности

#### 3.3.3 Трудовая функция (ТФ 3.3.3)

	Разработка технологических процессов изготовления
Наименование	машиностроительных изделий средней сложности серийного
	(массового) производства

Код	C/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Трудовые действия	ТД-1 Определение типа производства машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового)
	производства
	ТД-2 Консультирование конструкторов по вопросам технологичности при разработке рабочей КД на
	машиностроительные изделия средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-3 Технологический контроль рабочей КД машиностроительных изделий средней сложности серийного
	(массового) производства
	ТД-4 Анализ технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
	серийного (массового) производства
	ТД-5 Выбор метода изготовления исходных заготовок для машиностроительных деталей средней сложности
	серийного (массового) производства
	ТД-6 Разработка технических заданий на проектирование исходных заготовок для машиностроительных деталей
	средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-7 Выбор схем установки заготовок машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового)
	производства
	ТД-8 Выбор схем установки деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней сложности
	серийного (массового) производства
	ТД-9 Выбор средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-10 Составление технических заданий на разработку средств технологического оснащения второй очереди для
	изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-11 Разработка технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности

	серийного (массового) производства
	ТД-12 Назначение технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных
	изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-13 Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-14 Анализ реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней
	сложности серийного (массового) производства с целью проверки обеспечения заданных технических требований
	ТД-15 Корректировка технологической документации на технологические процессы изготовления
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	ТД-16 Оценка соответствия достигнутого уровня технологичности при изготовлении машиностроительных
	изделий средней сложности серийного (массового) производства требованиям технического задания
Необходимые умения	НУ-1 Искать необходимую для определения типа производства машиностроительных изделий средней сложности
	информацию в нормативно-справочных документах
	НУ-2 Планировать собственную работу с использованием компьютерного персонального или корпоративного
	информационного менеджера
	НУ-3 Выявлять нетехнологичные элементы конструкции машиностроительных изделий средней сложности
	серийного (массового) производства
	НУ-4 Использовать прикладные компьютерные программы для выявления нетехнологичных элементов
	конструкции машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-5 Разрабатывать предложения по изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности
	серийного (массового) производства с целью повышения их технологичности
	НУ-6 Использовать текстовые редакторы (процессоры) и САД-системы для оформления предложений по
	изменению конструкции машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-7 Использовать PDM-систему, ECM-систему организации для согласования предложений по изменению
	конструкции машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-8 Использовать приемы деловой коммуникации для обоснования необходимости изменения конструкции
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-9 Выявлять основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов
	изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-10 Выбирать схемы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям

U	U	/	
среднеи сложности	серииного	Массового	) произволства —
opediion onemicon	o opinimo i o	(III CODOL C	проповодетва

- НУ-11 Выбирать с использованием MDM-систем средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-12 Устанавливать по марке материала технологические свойства материалов машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-13 Выявлять конструктивные особенности машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства, влияющие на выбор метода получения заготовки
- НУ-14 Выбирать метод получения исходных заготовок машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-15 Использовать текстовые редакторы (процессоры) и CAD-системы для оформления технических заданий на проектирование исходных заготовок для машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-16 Передавать с использованием PDM-системы, ECM-системы организации техническое задание на проектирование исходных заготовок разработчикам исходных заготовок
- НУ-17 Выбирать схемы базирования заготовок машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-18 Выбирать схемы закрепления заготовок машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-19 Выбирать методы обеспечения заданной точности сборки машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-20 Выбирать схемы базирования деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-21 Выбирать схемы закрепления деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-22 Использовать PDM-систему, CAPP-систему организации для поиска типовых технологических процессов и технологических процессов аналогов для машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
- НУ-23 Использовать CAD-системы, CAPP-системы для редактирования типовых технологических процессов и технологических процессов аналогов машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства

	НУ-24 Определять технологические возможности средств технологического оснащения для реализации
	технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового)
	производства
	НУ-25 Использовать электронные каталоги производителей средств технологического оснащения, МDM-систему
	организации для выбора средств технологического оснащения для реализации технологических процессов
	изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-26 Выбирать технологические режимы технологических операций
	НУ-27 Использовать CAPP-системы, MDM-систему организации, программные калькуляторы производителей
	режущего инструмента для выбора технологических режимов технологических операций изготовления
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-28 Использовать САРР-системы для оформления технологической документации
	НУ-29 Анализировать производственную ситуацию и выявлять причины дефектов при изготовлении
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства
	НУ-30 Корректировать технологическую документацию с использованием САРР-систем
Необходимые знания	НЗ-1 Критерии определения типа производства
	НЗ-2 Компьютерные персональные или корпоративные информационные менеджеры: наименования, возможности
	и порядок работы в них
	НЗ-3 Нормативно-технические и руководящие документы в области технологичности
	НЗ-4 Последовательность действий при оценке технологичности конструкции машиностроительных изделий
	НЗ-5 Основные критерии качественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий
	серийного (массового) производства
	Н3-6 Основные показатели количественной оценки технологичности конструкции серийного (массового)
	производства
	НЗ-7 Характерные значения количественных показателей технологичности конструкции машиностроительных
	изделий средней сложности серийного (массового) производства, изготавливаемых организацией
	НЗ-8 Порядок согласования и утверждения технологической и конструкторской документации
	НЗ-9 Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	НЗ-10 САД-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	<u> </u>
	H3-11 PDM-система организации: возможности и порядок просмотра информации о машиностроительных
	изделиях

Н3-12 Методы и технологии коммуникации Н3-13 PDM-система, ECM-система организации: возможности и порядок осуществления документооборота Н3-14 Основы психологии общения и конфликтологии Н3-15 Технические требования, предъявляемые к машиностроительным изделиям средней сложности Н3-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
<ul> <li>Н3-14 Основы психологии общения и конфликтологии</li> <li>Н3-15 Технические требования, предъявляемые к машиностроительным изделиям средней сложности</li> <li>Н3-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности</li> </ul>
H3-15 Технические требования, предъявляемые к машиностроительным изделиям средней сложности H3-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
НЗ-16 Основные методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности
изделиям средней сложности
<u> </u>
ID 17.0
НЗ-17 Основные средства контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям
средней сложности
НЗ-18 Последовательность и правила выбора исходных заготовок машиностроительных деталей средней
сложности серийного (массового) производства
НЗ-19 Характеристики основных методов получения исходных заготовок машиностроительных деталей средней
сложности серийного (массового) производства
НЗ-20 Принципы выбора технологических баз
НЗ-21 Типовые схемы базирования заготовок машиностроительных деталей средней сложности серийного
(массового) производства
Н3-22 Принципы выбора методов сборки
НЗ-23 Типовые схемы базирования деталей и сборочных единиц
НЗ-24 Типовые технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности
серийного (массового) производства
НЗ-25 Правила выбора технологического процесса - аналога изготовления машиностроительных изделий средней
сложности серийного (массового) производства
НЗ-26 САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
НЗ-27 Возможности САРР-систем по редактированию и оформлению технологической документации
НЗ-28 Принципы выбора средств технологического оснащения
H3-29 MDM-система организации: возможности и порядок поиска информации о средствах технологического
оснащения
НЗ-30 Электронные каталоги производителей средств технологического оснащения: наименования, возможности и
порядок работы в них
НЗ-31 Возможности САРР-систем по выбору технологических режимов технологических операций изготовления
машиностроительных изделий

	НЗ-32 Программные калькуляторы производителей режущего инструмента: наименования, возможности и порядог
	работы в них
	НЗ-33 Параметры и режимы технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней
	сложности серийного (массового) производства
	НЗ-34 Правила эксплуатации средств технологического оснащения, используемого при реализации
	технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового
	производства
	НЗ-35 Причины дефектов при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности серийного
	(массового) производства
	НЗ-36 Технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий средней
	сложности серийного (массового) производства
	НЗ-37 Методы уменьшения влияния технологических факторов, вызывающих погрешности изготовления
	машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства