

Аннотация дисциплины

Вид практики	Производственная
Тип практики	Технологическая
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие профессиональных умений и опыта в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности. Решать поставленные задачи, используя полученные знания в области машиностроения.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения производственной практики студент должен:</p> <p><i>ознакомиться:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методами обеспечения технологичности изделий и процессами их изготовления; - методами контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - с методами разработки технической и производственной документации; - с процедурой согласования и утверждения технологической документации; - с основами проектирования сварочных цехов и участков; - с нормами по безопасному размещению сварочного оборудования. <p><i>изучить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения технологичности изделий и процессы их изготовления; - методы контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - методы разработки технической и производственной документации; - процедуру согласования и утверждения технологической документации; - основы проектирования сварочных цехов и участков; - нормы по безопасному размещению сварочного оборудования. <p><i>приобрести практические умения и навыки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления; - контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - согласования технологической документации; - оформления и формирования спецификаций процесса сварки (технологических карт); - навыки технического оснащения рабочих мест; - навыки освоения вводимого в эксплуатацию оборудования.
Способ проведения практики	Стационарная, выездная
Формы проведения практики	дискретно