

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	<b>Введение в профессиональную деятельность</b>
Формируемые компетенции (части компетенций)	УК-1; УК-6; ОПК-6
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- развитие технологического мышления, представления о технологических процессах и системах;</li> <li>- получение студентами системы знаний и практических навыков по машиностроительным технологиям, понимания сущности технологических процессов базовых отраслей промышленности, их технологической взаимосвязи, технологической терминологией, анализа систем технологических процессов и обоснования выбора наиболее эффективного варианта.</li> <li>- ознакомление с закономерностями производственного и технологического процессов, при помощи которых обеспечивается качество изготавливаемой продукции, определяется ее стоимость и уровень производительности труда;</li> <li>- приобретение знаний в области проектирования и оперативного управления технологическими процессами получения заготовок, методов обработки типовых поверхностей и деталей и сборки изделий при минимальных затратах живого и овеществленного труда;</li> </ul> <p>понимание глубоких органических связей между системой технологий и другими фундаментальными науками, технологией отраслей и научно-техническим прогрессом, между системой технологий и экономикой.</p>
Основные разделы / темы дисциплины	Получение студентами представления об основных направлениях и путях развития современной техники и технологии в области машиностроения и металлообработки. Технологические процессы машиностроительного производства. Оборудование машиностроительного производства. Обработка деталей машиностроительного производства.
Форма промежуточной аттестации	«Зачет»

Общая трудоемкость дисциплины	3 з.е. / 108 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы				
	1	4	-	-	32	-	-	36
2	-	4	-	64	-	4	76	