

Введение

Рабочая программа дисциплины «Процессы и операции формообразования» государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 03.09.2015 № 957, и основной профессиональной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение» профиль «Технология машиностроения».

1 Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Процессы и операции формообразования							
Цель дисциплины	приобретение студентами знаний о физической сущности и основных закономерностях процессов формообразования, кинематике их реализации.							
Задачи дисциплины	- формирование знаний, умений и навыков, необходимых для успешного овладения профессиональными компетенциями в области формообразования изделий методами лезвийной и абразивной обработки в условиях современного производства; - приобретение навыков определения режущих свойств инструментальных материалов и характеристик обрабатываемости различных материалов; - приобретение навыков выбора конструкции и геометрических параметров режущих инструментов для заданных условий формирования поверхностей; – научить студента правильно определять и назначать оптимальные параметры режимов резания; - владеть методами формообразования для улучшения качества и производительности технологических систем обработки.							
Основные разделы дисциплины	Современные инструментальные материалы. Кинематика процессов формообразования. Конструкция и геометрия режущего инструмента. Стружкообразование. Тепловые явления. Силы резания. Износ инструментов и его стойкость. Особенности процесса шлифования.							
Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. / 144 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	5 семестр	4	4	4	-	128	4	144
ИТОГО:	4	4	4	-	128	4	144	