

АННОТАЦИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.05 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Наименование модуля	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p> <p>ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</p> <p>ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p> <p>ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p> <p>ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала;</p> <p>ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения;</p> <p>ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества;</p> <p>ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.</p>
Задачи модуля	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; - принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.; - принципы организации и руководства деятельностью исполнителей. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала; - рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации производства; - принимать и реализовывать управленческие решения,

	<p>мотивировать работников на решение производственных задач;</p> <p>- контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.</p> <p>иметь опыт:</p> <p>- участия в планировании и организации работы структурного подразделения; руководстве работой структурного подразделения; анализе процесса и результатов деятельности в машиностроительном производстве.</p>																																		
Основные разделы / темы модуля	<p>МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства</p> <p>УП.05.01 Учебная практика</p> <p>ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)</p> <p>ПМ.05.01(К) Экзамен по модулю</p>																																		
Общая трудоемкость профессионального модуля	<table> <thead> <tr> <th>Вид учебной работы</th> <th>Объем часов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Максимальная учебная нагрузка (всего)</td> <td>256</td> </tr> <tr> <td>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</td> <td>178</td> </tr> <tr> <td>в том числе:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лекции</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>Практические работы</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>Консультации</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Самостоятельная работа обучающихся (всего)</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>УП.05.01 Учебная практика</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>ПП.05.01 Производственная практика (практика по профилю специальности)</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>ПМ.05.01(К) Экзамен по модулю</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Промежуточная аттестация в форме</td> </tr> <tr> <td>МДК.05.01 - дифференцированный зачет, другие формы контроля</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УП.05.01 - дифференцированный зачет;</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПП.05.01 - дифференцированный зачет;</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПМ.05.01(К) - экзамен по модулю</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Вид учебной работы	Объем часов	МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства		Максимальная учебная нагрузка (всего)	256	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	178	в том числе:		Лекции	70	Практические работы	70	Консультации	2	Самостоятельная работа обучающихся (всего)	110	УП.05.01 Учебная практика	36	ПП.05.01 Производственная практика (практика по профилю специальности)	36	ПМ.05.01(К) Экзамен по модулю	6	Промежуточная аттестация в форме		МДК.05.01 - дифференцированный зачет, другие формы контроля		УП.05.01 - дифференцированный зачет;		ПП.05.01 - дифференцированный зачет;		ПМ.05.01(К) - экзамен по модулю	
Вид учебной работы	Объем часов																																		
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности по производству и реализации продукции машиностроительного производства																																			
Максимальная учебная нагрузка (всего)	256																																		
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	178																																		
в том числе:																																			
Лекции	70																																		
Практические работы	70																																		
Консультации	2																																		
Самостоятельная работа обучающихся (всего)	110																																		
УП.05.01 Учебная практика	36																																		
ПП.05.01 Производственная практика (практика по профилю специальности)	36																																		
ПМ.05.01(К) Экзамен по модулю	6																																		
Промежуточная аттестация в форме																																			
МДК.05.01 - дифференцированный зачет, другие формы контроля																																			
УП.05.01 - дифференцированный зачет;																																			
ПП.05.01 - дифференцированный зачет;																																			
ПМ.05.01(К) - экзамен по модулю																																			