

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология сборки самолётов						
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ПСК-4.5 Способность и готовность участвовать в разработке новых технологических процессов и принципов нового технологического оборудования.</p> <p>Знать особенности сборочных работ, специфику тонкостенных деталей для сборки планера самолета, типы сборок, виды соединений при сборке, варианты сборочного оснащения, способы базирования и схемы увязки оснастки для сборки различных сборочных единиц.</p> <p>Выбирать и применять варианты соединений деталей при сборочных процессах; ориентироваться в схемах сборки агрегатов и узлов, применять оптимальное решение при разработке технологических операций сборки для обеспечения точности и взаимозаменяемости узлов и агрегатов самолета.</p> <p>Владеть профессиональными навыками подбора способов базирования, увязки контрольной и технологической оснастки для обеспечения точности и взаимозаменяемости узлов и агрегатов ; владеть практическими навыками при разработке технологических процессов и выборе сборочных приспособлений.</p>						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - изучить организации сборочных процессов в самолетостроении; изучение способов базирования при сборке и стыковке агрегатов, обеспечиваемых точность собираемых агрегатов; изучение вопросов и схем обеспечения взаимозаменяемости собираемых узлов и агрегатов планера самолета; - уметь выбрать оптимальные схемы сборок для узлов и агрегатов, - уметь разработать схемы увязки размеров деталей и оснастки с использованием инновационного оснащения и оборудования, принятых в современном самолетостроении; - уметь разработать технологические процессы сборки с применением современных технологий и оснащения; - приобрести навыки разработки технологии сборочных процессов узлов, отсеков, агрегатов планера самолета и стыковки агрегатов на общей сборке самолета 						
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1 Организация сборочных работ в самолетостроении. 2 Разделение планера на сборочные единицы. 3 Схемы и виды сборок, применяемые в сборочном производстве. 4 Способы базирования при сборке узлов и агрегатов, 5 Используемые методы взаимозаменяемости узлов и агрегатов планера. 6 Общие сведения о сборочных приспособлениях. 7 Соединения, используемые в сборочных работах. 8 Разработка технологических сборочных процессов узлов; 						
Форма промежуточной аттестации	Курсовой проект, Экзамен						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8	32	32	16	100	36	216	