

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология сборки самолётов						
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ПСК-4.5 Способность и готовность участвовать в разработке новых технологических процессов и принципов нового технологического оборудования.</p> <p>Знать особенности сборочных работ, специфику тонкостенных деталей для сборки планера самолета, типы сборок, виды соединений при сборке, варианты сборочного оснащения, способы базирования и схемы увязки оснастки для сборки различных сборочных единиц.</p> <p>Выбирать и применять варианты соединений деталей при сборочных процессах; ориентироваться в схемах сборки агрегатов и узлов, применять оптимальное решение при разработке технологических операций сборки для обеспечения точности и взаимозаменяемости узлов и агрегатов самолета.</p> <p>Владеть профессиональными навыками подбора способов базирования, увязки контрольной и технологической оснастки для обеспечения точности и взаимозаменяемости узлов и агрегатов ; владеть практическими навыками при разработке технологических процессов и выборе сборочных приспособлений.</p>						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>изучить</b> организации сборочных процессов в самолетостроении; изучение способов базирования при сборке и стыковке агрегатов, обеспечиваемых точность собираемых агрегатов;</li> <li>- <b>изучение</b> вопросов и схем обеспечения взаимозаменяемости собираемых узлов и агрегатов планера самолета;</li> <li>- <b>уметь</b> выбрать оптимальные схемы сборок для узлов и агрегатов;</li> <li>- <b>уметь</b> разработать схемы увязки размеров деталей и оснастки с использованием инновационного оснащения и оборудования, принятых в современном самолетостроении;</li> <li>- <b>уметь</b> разработать технологические процессы сборки с применением современных технологий и оснащения;</li> <li>- <b>приобрести</b> навыки разработки технологии сборочных процессов узлов, отсеков, агрегатов планера самолета и стыковки агрегатов на общей сборке самолета.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Организация сборочных работ в самолетостроении.</li> <li>2 Разделение планера на сборочные единицы.</li> <li>3 Схемы и виды сборок, применяемые в сборочном производстве.</li> <li>4 Способы базирования при сборке узлов и агрегатов,</li> <li>5 Используемые методы взаимозаменяемости узлов и агрегатов планера.</li> <li>6 Общие сведения о сборочных приспособлениях.</li> <li>7 Соединения, используемые в сборочных работах.</li> <li>8 Разработка технологических сборочных процессов узлов.</li> </ol>						
Форма промежуточной аттестации	Курсовой проект, Экзамен						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8	28	28	14	110	36	216	

