

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология заготовительно-штамповочного производства						
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ПСК-4.5 способностью и готовностью участвовать в разработке новых технологических процессов и принципов нового технологического оборудования</p> <p>31 (ПСК-4.5-3) Знать: особенности осуществления разделительных и формоизменяющих операций листовой штамповки</p> <p>32 (ПСК-4.5-3) Знать: технологические операции, технологическое оснащение и способы интенсификации листовой штамповки</p> <p>У1 (ПСК-4.5-3) Уметь: проектировать технологические процессы изготовления деталей методами листовой штамповки</p> <p>У2 (ПСК-4.5-3) Уметь: конструировать технологическую оснастку для изготовления деталей летательных аппаратов методами листовой штамповки</p> <p>Н1 (ПСК-4.5-3) Владеть: навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей методами листовой штамповки</p> <p>Н2 (ПСК-4.5-3): Владеть: навыками конструирования технологической оснастки для изготовления деталей летательных аппаратов методами листовой штамповки</p>						
Задачи дисциплины	Усвоение основных знаний и навыков в области технологии изготовления деталей летательных аппаратов из листовых, профильных и трубных заготовок, а также получения навыков проектирования технологических процессов и оснастки заготовительно-штамповочного производства						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Раздел №1 Разделительные операции. Конструкция и принципы проектирования разделительных штампов.</p> <p>Раздел №2 Формоизменяющие операции заготовительно-штамповочного производства и их интенсификация.</p>						
Форма промежуточной аттестации	Курсовой проект, Экзамен						
Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
9	16	16	16	96	36	180	