

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Контроль и управление технологическими процессами сварки»						
Формируемые компетенции	ПК – 11, ПК – 12, ПК – 14, ПК -17, ПК - 18						
Задачи дисциплины	<p>Изучение основ технологических процессов сварки плавлением и давлением (энергетической эффективности, закономерностей плавления, переноса и формирования металла в зоне сварки, особенностей технологических процессов путей повышения производительности и качества сварки;</p> <ul style="list-style-type: none"> - принципов разработки, выбора и расчета расхода сварочных материалов, областей рационального использования, экономической эффективности применения сварочных материалов; - принципов разработки оборудования для технологических процессов сварки, технических данных и конструкции современного оборудования, правил эксплуатации и условий рационального использования; - методик разработки экономических, технологических процессов сварки; изучения путей разработки новых технологических процессов с целью повышения производительности и качества сварки плавлением; а также приобретения навыков разработки технологических процессов сварки плавлением и давлением сплавов различных толщин и типов сварных соединений, базирующейся на современных достижениях науки. 						
Основные разделы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Общие сведения о сварных соединениях. 2. Технологические особенности основных процессов сварки. 3. Сварочные материалы. 4. Оборудование для технологических процессов сварки. 5. Методы управления параметрами режимов технологических процессов сварки. 6. Контроль и управление технологическими процессами сварки различных материалов. 						
Общая трудоемкость дисциплины	9 з.е. / 324 академических часов						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5 семестр	32	16	16	80	36	180
6 семестр	32	16	16	44	36	144	
ИТОГО:		64	32	32	124	72	324