

**Аннотация
Учебной практики**

Наименование практики	Учебная
Цель практики	<p><i>В результате прохождения учебной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен приобрести практический опыт работы:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей; -выбора метода получения заготовок и схем их базирования; -составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций; -разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; -разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием прикладных программ.
Задачи практики	<p>В результате прохождения учебной практики обучающийся должен уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машин 2. Оформлять технологическую и другую техническую документацию в соответствии с требованиями ГОСТ. <p>В результате прохождения учебной практики обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбор методов получения заготовок и схем их базирования; -основные положения разработки и оформления конструкторской, технологической и другой нормативной документации.
Основные разделы дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> — Оформление отчетной документации — Сбор материалов по заданию на практику — Защита отчета по практике
Общая трудоемкость практики	<p>Очная форма обучения: Прохождение практики общее количество часов - 332</p>
Формы промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет