

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология машиностроения						
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ПК-11 - способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.</p> <p>ПК-12 - способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств</p> <p>ПК-14 - способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции</p>						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - формирование знаний по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов; - формирование умений анализа базовых и проектирования новых технологических процессов обработки деталей и сборки изделий, отвечающих своему служебному назначению; - овладение навыками в выборе методов и средств контроля качества изделий машиностроительных производств 						
Основные разделы / темы дисциплины	Общие вопросы эксплуатации металлорежущих станков, особенности эксплуатации оборудования гибких производственных систем, дополнительные процессы жизненного цикла технологического оборудования, документы металлорежущих станков						
Форма промежуточной аттестации	Экзамен, Курсовой проект						
Общая трудоемкость дисциплины	7 зач. ед., 252 acad. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8	6	6	6	222	8	252	