

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология конструкционных материалов»
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ОПК»1
Задачи дисциплины	рассмотреть вопросы производства материалов, применяемых в промышленности, замены одних материалов другими при решении технических проблем, связанных с экономией, уменьшением массы машин и приборов, повышением точности, надежности и работоспособности механизмов и приборов.
Основные разделы / темы дисциплины	Литейное производство: Литейное производство. Виды литья, Исходные материалы, Изготовление отливки в песчано-глинистую и металлическую формы Обработка металлов давлением: Обработка металлов давлением, Виды обработки металлов давлением, Прокатка, Прессование Сварочное производство: Сварочное производство, Виды сварки, Расчёт режима сварки Обработка металлов резанием: Обработка металлов резанием, Виды обработки металлов резанием, Резание Порошковая металлургия: Методы получения порошков, Расчет эффективных условий получения порошков заданного состава в шаровых мельницах РГР "Листовая штамповка-вырубка": РГР "Листовая штамповка-вырубка" Экзамен: Экзамен
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«4» зач. ед., «144» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	«3»	«16»	«16»	«8»	«104»	-	-

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«4» зач. ед., «144» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	«4»	«10»	«4»	«4»	«126»	-	-