

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология автоматизированного машиностроения»						
Формируемые компетенции	ОПК-6, ПК-1						
Задачи дисциплины	<p>- Задачи дисциплины разобраны в тенденциях развития технологий изготовления машиностроительной продукции;</p> <p>- ознакомиться с современными технологиями производства машиностроительной продукции;</p> <p>- научиться применять современные технологии для изготовления машиностроительной продукции;</p> <p>- научиться разрабатывать технологические процессы изготовления деталей с применением современных средств производства.</p>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Введение. Машина как объект производства. Основы теории базирования. Теория размерных цепей. Обеспечение качества деталей в процессе их изготовления. Обеспечение качества деталей в процессе их изготовления. Основы разработки технологических процессов изготовления деталей машин. Технология обработки валов. Технологические процессы изготовления корпусных деталей. Технологические процессы изготовления элементов зубчатых передач. Особенности обработки деталей в условиях автоматизированного производства. Технологические основы сборочных производств. Заключение.</p>						
Форма промежуточной аттестации	«Экзамен»						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
3	16	-	32	133	36	216	