

Аннотация

дисциплины «Технологическое оборудование для изготовления деталей машин»

Наименование дисциплины	Технологическое оборудование
Цель дисциплины	В результате освоения дисциплины обучающийся должен использовать приобретенные знания и умения в профессиональной деятельности с целью: 1. Изучения технологических возможностей, устройства, наладки и эксплуатации металлообрабатывающих станков различных типов технологического оборудования, автоматических линий и гибких производственных систем (ГПС). 2. Изучения технологических возможностей, устройства, наладки и эксплуатации станков с программным управлением, роботизированных технологических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), входящих в состав ГПС.
Задачи дисциплины	В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: - читать кинематические схемы; - осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса. В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать: - классификацию и обозначения металлорежущих станков; - назначение, область применения, устройство, принцип работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе и с ЧПУ (с числовым программным управлением); - назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС).
Основные разделы дисциплины	— Общие сведения о металлообрабатывающих станках. — Типовые механизмы металлообрабатывающих станков. — Металлообрабатывающие станки, назначение, устройство, кинематика, наладка. — Станки с программным управлением. — Автоматические линии. Автоматизированное производство. — Эксплуатация металлообрабатывающих станков.
Общая трудоемкость дисциплины	Очная форма обучения, аудиторная нагрузка 78 ч., в том числе: Лекционные занятия 48 ч. практические занятия 12 ч. лабораторные занятия 12 ч. Самостоятельная работа обучающегося (всего) 6 ч. в том числе: - работа с информационными источниками 1ч. - реферативная работа 1ч. - составление отчетов при выполнении ПР 1ч. - составление отчетов при выполнении ЛР 1ч. - творческие задания 1ч. - подготовка презентационных материалов 1ч.
Формы промежуточной аттестации	Зачёт с оценкой