

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологические основы сварки плавлением и давлением»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1 Способен обеспечивать техническую подготовку сварочного производства и его нормирование
Задачи дисциплины	Изучение основ технологических процессов сварки плавлением и давлением (энергетической эффективности, закономерностей плавления, переноса и формирования металла в зоне сварки, особенностей технологических процессов путей повышения производительности и качества сварки; - принципов разработки, выбора и расчета расхода сварочных материалов, областей рационального использования, экономической эффективности применения сварочных материалов; - принципов разработки оборудования для технологических процессов сварки, технических данных и конструкции современного оборудования, правил эксплуатации и условий рационального использования; - методик разработки экономических, технологических процессов сварки; изучения путей разработки новых технологических процессов с целью повышения производительности и качества сварки плавлением; а также приобретения навыков разработки технологических процессов сварки плавлением и давлением сплавов различных толщин и типов сварных соединений, базирующейся на современных достижениях науки.
Основные разделы / темы дисциплины	1. Общие сведения о сварных соединениях. 2. Технологические особенности основных процессов сварки.. 3. Оборудование для технологических процессов сварки. 4. Методы управления параметрами режимов технологических процессов сварки. 5. Контроль и управление технологическими процессами сварки различных материалов.
Форма промежуточной аттестации	Экзамен, зачет с оценкой, КР

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«8» зач. ед., «288» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5	16	16	32	44	1	-
6	16	16	32	78	2	35	

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«8» зач. ед., «288» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5	4	-	-	32	-	-
6	4	-	8	87	1	8	
	7	-	-	8	132	-	4