

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологическая оснастка»							
Цель дисциплины	Формирование у студента основных и важнейших представлений о современных средствах технологического оснащения производства, составе и видах технологической оснастки							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства;</li> <li>• - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач;             <ul style="list-style-type: none"> <li>• - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.</li> </ul> </li> </ul>							
Основные разделы дисциплины	Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.							
Общая трудоемкость дисциплины	7 з.е. / 252 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Число недель	Лекции	Лаб. работы	Пр. работы			
	7 семестр	17	4	-	-	32	-	36
	8 семестр	17	6	6	-	56	4	72
9 семестр	17		8		136	4	148	
	Всего	17	10	14	-	224	4	252