

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технологическая оснастка							
Цель дисциплины	Формирование у студента основных и важнейших представлений о современных средствах технологического оснащения производства, составе и видах технологической оснастки.							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства; - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач; - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом. 							
Основные разделы дисциплины	Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.							
Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е. / 216 академических часов							
	Курс	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Число недель	Лекции	Пр. работы	Лаб. работы			
	8 семестр	17	4	4	4	87	9	108
	9 семестр	17	2	8	-	94	4	108
Всего	34	6	12	4	181	13	216	