

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология производства сварных конструкций
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-9. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения ПК-1 Способен обеспечивать техни-ческую подготовку сварочного произ-водства и его нор-мирование
Задачи дисциплины	Дать студенту подготовку в области технологических приемов, оснаще-ния и базовых технологий изготовления изделий и конструкций машиностроительного производства; позволить овладеть методами и практическими навыками в производстве металлических сварных изделий и конструкций. Показать основные тенденции и направления современного развития сварочного производства
Основные разделы / темы дисциплины	1. Подготовительные и сборочно-сварочные операции 2. Технологии производства сварных конструкций 3. Разработка техпроцесса изготовления сварных конструкций
Форма промежуточной аттестации	Экзамен

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«12» зач. ед., «432» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	28		28	44	52	35
	7	12		24	108	1	35
	8	16	32		57	3	

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«12» зач. ед., «432» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	6	-	-	30		-
	7	4	-	8	87	1	8
	8	4		6	125	1	8
	9		6		131	3	4