

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология заготовительно-штамповочного производства»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-2
Задачи дисциплины	Усвоение основных знаний и навыков в области технологии изготовления деталей летательных аппаратов из листовых, профильных и трубных заготовок, а также получения навыков проектирования технологических процессов и оснастки заготовительно-штамповочного производства
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Раздел №1 Разделительные операции. Конструкция и принципы проектирования разделительных штампов:</p> <p>Тема 1.1 Классификация разделительных операций. Принципы рационального раскроя,</p> <p>Тема 1.2 Типовые схемы и конструкция разделительных штампов,</p> <p>Тема 1.3 Размещение основных элементов штампа в его рабочей зоне, Тема 1.4 Расчёты общего характера, выполняемые при конструировании штампов,</p> <p>Тема 1.5 Конструирование и расчёт на прочность рабочих деталей штампа,</p> <p>Тема 1.6 Конструирование вспомогательных элементов штампа</p> <p>Раздел №2 Формоизменяющие операции заготовительно-штамповочного производства и их интенсификация:</p> <p>Тема 2.1 Гибка листовых заготовок,</p> <p>Тема 2.2 Особенности гибки профилей и труб. Гибка с тангенциальным растяжением,</p> <p>Тема 2.3 Вытяжка. Общие сведения. Напряжённо-деформированное состояние. Технологические расчеты,</p> <p>Тема 2.4 Раздача. Общие сведения. Технологические расчёты,</p> <p>Тема 2.5 Отбортовка. Общие сведения. Технологические расчёты,</p> <p>Тема 2.6 Обжим. Общие сведения. Технологические расчёты,</p>
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

## Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
«8»	«32»	«16»	«16»	«149»	3	0	