

Аннотация дисциплины

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|------------------------|-------------|-------------|-------------------------|--------|-----------------------------|---------------------|
| Наименование дисциплины | Спецкурс по профессии «Сварщик» | | | | | | | |
| Цель дисциплины | Формирование у студентов навыков в области сварочных работ, принципов работы сварочного оборудования, методов оценки качества и правил работы с нормативно-технической документацией. | | | | | | | |
| Задачи дисциплины | <ul style="list-style-type: none"> - сформировать основные понятия и определения дисциплины; - изучить виды сварочных работ; - изучить виды нормативной документации; - изучить обозначения видов сварки, методов контроля; - научить самостоятельно производить оценку качества сварочных работ по результатам входного и технологического контроля. | | | | | | | |
| Основные разделы дисциплины | Дефекты сварных соединений. Устройство и обслуживание электросварочного оборудования и аппаратуры. Сварочные материалы. Технологический процесс ручной дуговой сварки Нормативно-техническая документация; Контроль качества сварочных материалов; Безопасность сварочных работ. | | | | | | | |
| Общая трудоемкость дисциплины | 3 з.е. / 108 академических часов | | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, ч | | | | СРС, ч | Промежуточная аттестация, ч | Всего за семестр, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | Курсовое проектирование | | | |
| | 2 семестр | 4 | - | 6 | - | 94 | 4 | 108 |
| ИТОГО: | 4 | - | 6 | - | 94 | 4 | | |