

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Система разработки и постановки изделий на производство						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-2. Способен выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации основных технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения						
Задачи дисциплины	Обучить процессу разработки основных документов по этапам разработки и постановки изделия на производство, дать теоретические знания и привить умения применения методологии постановки изделия на производство, привить потребность решения технических задач с учётом методологии постановки изделия на производство.						
Основные разделы / темы дисциплины	Система разработки и постановки изделия (продукции) на производство. Структура технологического процесса. Технологические процессы машиностроительного предприятия. Состав и структура основных конструкторских и технологических документов. Разработка общей конструкторско-технологической документации. Разработка специальной конструкторской документации. Порядок изготовления и испытаний опытных образцов и опытной партии продукции. Авторский надзор.						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 acad. час						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6, 7	6	0	4	130	4	144	