

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Система аттестации в области сварочного производства
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ПК-2» Способен обеспечивать технический контроль сварочного производства
Задачи дисциплины	<p>Главными задачами при изучении дисциплины являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изучение и приобретение навыков в области аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочных технологий, сварочных материалов и оборудования;</li> <li>- приобретение знаний и навыков в оценке технического состояния и остаточного технического ресурса технологического оборудования;</li> <li>- формирование навыков в разработке технологической документации согласно нормативно-технической документации на изготовление сварных конструкций.</li> </ul>
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства</li> <li>2. Аттестация сварочного оборудования</li> <li>3. Аттестация сварочных материалов</li> <li>4. Аттестация специалистов и лабораторий неразрушающего контроля</li> <li>5. Аттестация технологии сварки</li> </ol>
Форма промежуточной аттестации	Зачёт

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
7	16	32	-	60	-	108	

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
7	6	-	-	30	-	-	
8	-	4	-	64	-	4	