

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	САПР технологических процессов						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-2						
Задачи дисциплины	Обеспечить подготовку студентов в соответствии с современными и перспективными потребностями подразделений предприятий в области применения современных автоматизированных средств конструкторско-технологической подготовки производства за счет обучения теоретическим основам и формирования умений и навыков.						
Основные разделы / темы дисциплины	САПР технологических процессов в компьютерно-интегрированном производстве: Пути повышения качества и производительности проектирования на основе использования САПР, Системное проектирование и стратегии проектирования технологических процессов, Математическое моделирование при автоматизированном проектировании технологических процессов, Типовые решения в САПР технологических процессов Методики автоматизированного проектирования технологических процессов: Диалоговое проектирование ТП, Графика в САПР ТП. Иллюстрирование технологических процессов, Автоматическое проектирование ТП, Полуавтоматическое проектирование ТП, Оптимизация технологических процессов в САПР ТП, Информационный фонд и его организация с использованием баз данных, Современные САПР системы, Проектирование технологических процессов сборки, Выполнение РГР Автоматизированное проектирование технологий обработки: Разработка управляющих программ для автоматизированного оборудования с ЧПУ, Верификация управляющих программ , Выполнение РГР						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	14	-	28	102		144