

Аннотация дисциплины

| | | | | | | | |
|---|---|------------------------|-------------|-------------|--------|-----------------------------|---------------------|
| Наименование дисциплины | САПР технологических процессов | | | | | | |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ОПК-5 | | | | | | |
| Задачи дисциплины | Обеспечить подготовку студентов в соответствии с современными и перспективными потребностями подразделений предприятий в области применения современных автоматизированных средств конструкторско-технологической подготовки производства за счет обучения теоретическим основам и формирования умений и навыков. | | | | | | |
| Основные разделы дисциплины | САПР технологических процессов в компьютерно-интегрированном производстве: Пути повышения качества и производительности проектирования на основе использования САПР, Системное проектирование и стратегии проектирования технологических процессов, Математическое моделирование при автоматизированном проектировании технологических процессов, Типовые решения в САПР технологических процессов Методики автоматизированного проектирования технологических процессов: Диалоговое проектирование ТП, Графика в САПР ТП. Иллюстрирование технологических процессов, Автоматическое проектирование ТП, Полуавтоматическое проектирование ТП, Оптимизация технологических процессов в САПР ТП, Информационный фонд и его организация с использованием баз данных, Современные САПР системы, Проектирование технологических процессов сборки, Выполнение РГР Автоматизированное проектирование технологий обработки: Разработка управляющих программ для автоматизированного оборудования с ЧПУ, Верификация управляющих программ , Выполнение РГР | | | | | | |
| Общая трудоемкость дисциплины | 4 з.е. / 144 акад. час. | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, ч | | | СРС, ч | Промежуточная аттестация, ч | Всего за семестр, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | | | |
| 6 семестр | 16 | - | 32 | 96 | - | 144 | |