

Аннотация дисциплины

| | | | | | | | |
|---|--|---------------------------|-------------|-------------|--------|-----------------------------|---------------------|
| Наименование дисциплины | Технологическая подготовка производства | | | | | | |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ОПК-3 Способен разрабатывать нормативно-техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью ОПК-3.1 Знает нормативно-техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью ОПК-3.2 Умеет разрабатывать техническую документацию в соответствии со стандартами, нормами и техническими условиями ОПК-3.3 Владеет навыками согласования нормативно-технической документации, связанной с профессиональной деятельностью | | | | | | |
| Задачи дисциплины | Формирование у студентов знаний в области технологической подготовки производства самолетов. Изучение методов отработки конструкции изделий на технологичность, методов увязки форм и размеров деталей планера и технологической оснастки, изучение методов проектирования технологических процессов и средств технологического оснащения. | | | | | | |
| Основные разделы / темы дисциплины | Цель, задачи и порядок проведения технологической подготовки производства. Отработка конструкции изделий на технологичность. Обеспечение точности геометрических параметров и взаимозаменяемости в самолетостроении. Проектирование технологических процессов. Конструирование и изготовление средств технологического оснащения. Автоматизация технологической подготовки производства. | | | | | | |
| Форма промежуточной аттестации | Зачет с оценкой, Контрольная работа | | | | | | |
| Общая трудоемкость дисциплины | 4 зач. ед., 144 акад. час. | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, час. | | | СРС, ч | Промежуточная аттестация, ч | Всего за семестр, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | | | |
| 10 | 28 | 14 | 0 | 102 | 0 | 144 | |