

**Аннотация
дисциплины «Процессы формообразования и инструменты**

Наименование дисциплины	Процессы формообразования и инструменты	
Цель дисциплины	Знать методы формообразования заготовок, металлообрабатывающий инструмент различных видов обработки	
Задачи дисциплины	<p>В результате освоения учебной дисциплины студент должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки; - выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки; - производить расчет режимов резания при различных видах обработки. <p>В результате освоения учебной дисциплины студент должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные методы формообразования заготовок; - основные методы обработки металлов резанием; - материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента; - виды лезвийного инструмента и область его применения; - методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки. 	
Основные разделы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основные сведения о формообразовании 2. Методы формообразования при токарной обработке 3. Методы формообразования при фрезерной обработке 4. Методы формообразования при шлифовании и отделочных видах обработки 5. Методы формообразования на долбежных, строгальных и протяжных станках 6. Методы формообразования при зубообработке 7. Методы формообразования при электрофизической и электрохимической обработки 	
Общая трудоемкость дисциплины	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	140
	в том числе:	
	лекции	46
	практические	46
	лабораторные работы	46
	Самостоятельная работа обучающегося (всего)	
	в том числе:	26
	подготовка сообщений	4
	рефератов	6
	докладов	6
	выполнение домашних заданий	10
	Консультации	2
Формы промежуточной аттестации	3 семестр – экзамен	