

Аннотация практики

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	ПК-11, ПК-12, ПК-13
Тип практики	технологическая практика
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие профессиональных умений и опыта в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности. Решать поставленные задачи, используя полученные знания в области машиностроения.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения производственной практики студент должен:</p> <p><i>ознакомиться:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методами обеспечения технологичности изделий и процессами их изготовления; - методами контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - с методами разработки технической и производственной документации; - с процедурой согласования и утверждения технологической документации; - с основами проектирования сварочных цехов и участков; - с нормами по безопасному размещению сварочного оборудования. <p><i>изучить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения технологичности изделий и процессы их изготовления; - методы контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - методы разработки технической и производственной документации; - процедуру согласования и утверждения технологической документации; - основы проектирования сварочных цехов и участков; - нормы по безопасному размещению сварочного оборудования. <p><i>приобрести практические умения и навыки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления; - контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - согласования технологической документации; - оформления и формирования спецификаций процесса сварки (технологических карт); - навыки технического оснащения рабочих мест; - навыки освоения вводимого в эксплуатацию оборудования.
Способ проведения практики	Стационарная, выездная

Формы проведения практики	дискретно
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой
Общая трудоемкость	Семестр 9, 15 зач. ед., 540 акад. час.