

Аннотация практики

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	ПК-17, ПК-18, ПК-19
Тип практики	практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие профессиональных умений и опыта в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности. Решать поставленные задачи, используя полученные знания в области машиностроения.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения учебной практики студент должен:</p> <p><i>ознакомиться:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - с современным машиностроительным оборудованием, применяемыми материалами и способами реализации основных технологических процессов; - с методами стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - с метрологическим обеспечением технологических процессов; - типовыми методами контроля качества выпускаемой продукции. <p><i>изучить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - современное машиностроительное оборудование; - характеристики оборудования; - этапы работы на оборудовании; - способы реализации основных технологических процессов; - методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - виды используемых материалов; - методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - метрологическое обеспечение технологических процессов; - типовые методы контроля качества выпускаемой продукции. <p><i>приобрести практические умения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использования материалов и оборудования для решения производственных задач; - использования методов стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - использования метрологического обеспечения технологических процессов; - использования типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;
Способ проведения практики	Стационарная, выездная
Формы	дискретно

проведения практики	
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой
Общая трудоемкость	Семестр 8, 3 зач. ед., 108 акад. час.