

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Программирование на станках с ЧПУ в САМ-системах»							
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-4							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• - ознакомление студентов с особенностями технологии обработки на станках с ЧПУ;</li> <li>• - привитие навыков по подбору систем ЧПУ, необходимых для заданных целей производства;</li> <li>• изучение современных компьютерных технологий, используемых на этапе технологической подготовки производства с применением САМ- систем.</li> <li>• привитие навыков по составлению управляющих программ, наладке станков с ЧПУ.</li> </ul>							
Основные разделы дисциплины	Введение в САМ-системы. Общий подход к созданию программ для станков с ЧПУ при помощи САМ – систем. Черновая обработка – операция CAVITY MILL. Проверка траектории инструмента. 2.5-осевое фрезерование – обработка граней. 2.5-осевое фрезерование – обработка по Z-уровням. 3-осевое фрезерование: контурные операции. 5-осевая позиционная обработка. Высокоскоростная обработка. Обработка отверстий. Токарная обработка.							
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой							
Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е. / 216 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Прак. работы	ИКР			
	7 семестр	6	-	-		30	-	36
	8 семестр	-	8	-		168	4	180
Всего	6	8	-		198	4	216	