

Аннотация
дисциплины «Программирование для автоматизированного оборудования»

Наименование дисциплины	Программирование для автоматизированного оборудования
Цель дисциплины	В результате освоения дисциплины обучающийся должен использовать приобретенные знания и умения в профессиональной деятельности с целью: формирования знаний по программированию оборудования с числовым программным управлением (ЧПУ).
Задачи дисциплины	В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: -использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (УП); -рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; -заполнять формы сопроводительной документации; -выводить УП на программоносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка; производить корректировку и доработку УП на рабочем месте. В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать: -методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве.
Основные разделы дисциплины	— Основы технологии машиностроения. — Основы технического нормирования. — Методы обработки типовых поверхностей основных деталей. — Технологические процессы изготовления типовых деталей. — Технология сборки машин.
Общая трудоемкость дисциплины	Очная форма обучения, аудиторная нагрузка 102 ч., в том числе: лекционные занятия 34ч. лабораторные работы 68ч. Самостоятельная работа обучающегося (всего) 50ч. в том числе: - работа с информационными источниками 10ч. - реферативная работа 10ч. - составление отчетов при выполнении лабораторных работ 10ч. - творческие задания 10ч. - подготовка презентационных материалов 10 ч. - Консультации 6ч.
Формы промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет