

1 Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Основы технология машиностроения							
Цель дисциплины	Дать студентам систему знаний, умений и практических навыков проектирования технологических процессов изготовления изделий, заданного качества при заданной производительности и наименьших затратах на производство.							
Задачи дисциплины	<p>Знать: основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции; теорию базирования, как средства обеспечения точности и качества изделий машиностроения; структуру производственного и технологического процессов.</p> <p>Уметь: анализировать базовые и проектировать новые технологические процессы обработки заготовок; определять тип производства; применять современные информационные технологии.</p> <p>Владеть навыками: обеспечения точности обработки заготовок; выбора способов получения заготовок и обработки поверхностей детали.</p>							
Основные разделы дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • Основные понятия и определения технологических систем. • Основы достижения качества изделий. • Основы теории точности обработки деталей машин. 							
Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е. / 216 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	7 семестр	6	6	6		194	4	216
ИТОГО:	6	6	6		194	4	216	