

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оснастка и приспособления в сварке
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-9 - Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - знать виды и назначение технологической оснастки; - уметь назначать оснастку и приспособления; - уметь рассчитывать усилия, развиваемые различными вилами оснастки; - уметь применять оснастку в технологическом процессе.
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Общие сведения о приспособлениях сварочного производства 2. Разработка принципиальной схемы приспособления 3. Элементы приспособлений 4. Конструкции приспособлений, установок и станков 5. Сварочные приспособления в механизированных и автоматизированных линиях 6. Расчеты экономической эффективности приспособлений 7. Техника безопасности, эксплуатация и ремонт приспособлений
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«4» зач. ед., «144» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6	32	-	32	80	-	-	

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«4» зач. ед., «144» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	4	-	-	30	-	-
7	-	-	8	100	-	4	