

Наименование дисциплины	«Оснастка и приспособления в сварке»							
Цель дисциплины	формирование у студентов представлений о целях применения и видах технологической оснастки в сварочном производстве							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - знать виды и назначение технологической оснастки; - уметь назначать оснастку и приспособления; - уметь рассчитывать усилия, развиваемые различными вилами оснастки; - уметь применять оснастку в технологическом процессе. 							
Основные разделы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Общие сведения о приспособлениях сварочного производства 2. Разработка принципиальной схемы приспособления 3. Элементы приспособлений 4. Конструкции приспособлений, установок и станков 5. Сварочные приспособления в механизированных и автоматизированных линиях 6. Расчеты экономической эффективности приспособлений 7. Техника безопасности, эксплуатация и ремонт приспособлений 							
Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. / 144 академических часа							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лек ции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
6 семестр	4	8	-	-	128	4	144	
ИТОГО:		4	8	-	-	128	4	144