

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оптимизация технологических процессов производства						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1 Способен разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления деталей высокой сложности, участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств, средств их оснащения с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- общая методическая и математическая подготовка студентов для постановки и решения задач моделирования и оптимизации технологических процессов;</li> <li>- развитие умений обучающегося выработать обоснованные рекомендации по принятию оптимальных решений.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Моделирование процессов как вид инженерной деятельности.          Характеристика объекта моделирования          Моделирование технологических процессов изготовления изделий.          Моделирование технологических операций.          Методы оптимизации технологических процессов</p>						
Форма промежуточной аттестации	Экзамен						
Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 академических часов.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
1	16	16	-	112	36	180	