

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оптимизация производственных процессов в машиностроении
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-3 Способен организовывать работу по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов
Задачи дисциплины	- общая методическая и математическая подготовка студентов для постановки и решения задач моделирования и оптимизации технологических процессов; - развитие умений обучающегося вырабатывать обоснованные рекомендации по принятию оптимальных решений.
Основные разделы / темы дисциплины	Моделирование процессов как вид инженерной деятельности. Характеристика объекта моделирования Моделирование технологических процессов изготовления изделий. Моделирование технологических операций. Методы оптимизации технологических процессов
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	3	12	12	-	84	-	-

Очно-заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	3	12	12	-	84	-	-