

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Обработка металлов давлением»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК – 1: Способен выполнять анализ технологических процессов металлургического производства. ПК – 2: Способен осуществлять выбор оборудования для производства металлургической продукции и обработки металлов давлением.
Задачи дисциплины	1. Формирование базовых представлений о процессах производства изделий из металлов и сплавов посредством обработки металлов давлением на основе: 1.1 Изучения технологических схем обработки давлением металлов и сплавов. 1.2 Изучения закономерностей формоизменения металлов и сплавов при обработке давлением. 1.3 Изучения механизмов пластической деформации. 1.4 Изучения основных характеристик деформации в процессах обработки металлов давлением. 2. Достижение уровня компетенции, достаточного для разработки и оптимизации технологических процессов производства горячекатаного проката.
Основные разделы / темы дисциплины	1. Сущность процессов обработки металлов давлением. 2. Элементы теории обработки металлов давлением. 3. Прокатное производство. 4. Волочение. 5. Прессование. 6. Ковка и штамповка металлов.
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой», «КР», «Экзамен».

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	8 зач. ед., 288 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, час.	ИКР, час.	Промежуточная аттестация, час.
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	4; 5	64	-	64	122	3	35

Очно-заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	8 зач. ед., 288 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, час.	ИКР, час.	Проме- жуточная аттестация, час.
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	4; 5, 6	20	-	16	241	3	8