

## Аннотация дисциплины

|   |  |                           |                |                |        |  |                        |
|---|--|---------------------------|----------------|----------------|--------|--|------------------------|
| Наименование дисциплины                     | Оборудование машиностроительных производств  |                           |                |                |        |  |                        |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ОПК-9. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование  |                           |                |                |        |  |                        |
| Задачи дисциплины                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- формирование знаний по конструкциям и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств;</li> <li>- получение знаний по вопросам формообразования поверхностей на металлорежущих станках по принципам построения кинематических структур станков, а также навыков анализа кинематических структур;</li> <li>- получение знаний по методам обработки деталей на металлорежущих станках;</li> <li>- овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса;</li> </ul> <p>получение знаний о структуре автоматизированных систем производства.</p> |                           |                |                |        |  |                        |
| Основные разделы / темы дисциплины          | Общие сведения о металлорежущих станках. Оборудование для обработки тел вращения и отверстий. Оборудование для абразивной обработки. Оборудование для электрофизической и электрохимической обработки. Зубо-, резьбообрабатывающее оборудование. Оборудование для обработки корпусных деталей. Оборудование с прямолинейным главным движением. Оборудование для изготовления режущего инструмента. Оборудование заготовительного производства. Оборудование автоматизированного производства. Оборудование для обработки давлением.  |                           |                |                |        |  |                        |
| Форма промежуточной аттестации              | Зачет  |                           |                |                |        |  |                        |
| Общая трудоемкость дисциплины               | 3 зач. ед., 108 акад. час  |                           |                |                |        |  |                        |
|   | Семестр  | Аудиторная нагрузка, час. |                |                | СРС, ч | Промеж<br>уточная<br>аттестац<br>ия, ч | Всего за<br>семестр, ч |
|   |  | Лекции                    | Пр.<br>занятия | Лаб.<br>работы |        |  |                        |
| 4, 5  | 4  | 0                         | 6              | 94             | 4      | 108                                    |                        |