

## 1 Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование точности и технические измерения							
Цель дисциплины	Приобретение знаний и умений в области нормирования точности размеров деталей машин, отклонений формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхности, технических измерениях, необходимых для получения достоверной информации о контролируемых и измеряемых параметрах продукции и технологического процесса							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- освоить необходимые понятия в области нормирования точности и основные принципы технических измерений;</li> <li>- научить анализировать влияние входных параметров на функциональные показатели работы изделия и его частей, а также назначать точность входных параметров, назначать посадки подшипников, гладких цилиндрических, резьбовых, шпоночных, шлицевых соединений, зубчатых передач;</li> <li>- научить правильно выполнять рабочие чертежи деталей машин с обозначением точности размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхности, а также сборочных чертежей с обозначением посадок;</li> <li>- научить студентов выбирать и применять методы и средства измерений;</li> <li>- освоить методы обеспечения точности замыкающего звена и методы решения размерных цепей</li> </ul>							
Основные разделы дисциплины	1 Нормирование точности размеров деталей гладких цилиндрических соединений. 2 Нормирование шероховатости поверхности, точности формы и расположения поверхностей. 3 Нормирование точности подшипников качения. 4 Нормирование точности шпоночных соединений. 5 Нормирование точности шлицевых соединений. 6 Нормирование точности размеров деталей резьбовых соединений. 7 Нормирование точности цилиндрических зубчатых колёс и передач. 8 Размерные цепи 9 Технические измерения							
Общая трудоемкость дисциплины	5 з.е. / 180 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	5 семестр	6	4	4	+	157	9	180
ИТОГО:	6	4	4	+	157	9	180	