

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование точности и технические измерения						
Формируемые компетенции	<p>ПК-14 Способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции</p> <p>ПК-19 Способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией</p>						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - освоить необходимые понятия в области нормирования точности и основные принципы технических измерений; - научить анализировать влияние входных параметров на функциональные показатели работы изделия и его частей, а также назначать точность входных параметров, назначать посадки подшипников, гладких цилиндрических, резьбовых, шпоночных, шлицевых соединений, зубчатых передач; - научить правильно выполнять рабочие чертежи деталей машин с обозначением точности размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхности, а также сборочных чертежей с обозначением посадок; - научить студентов выбирать и применять методы и средства измерений; - освоить методы обеспечения точности замыкающего звена и методы решения размерных цепей 						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>1 Нормирование точности размеров деталей гладких цилиндрических соединений.</p> <p>2 Нормирование шероховатости поверхности, точности формы и расположения поверхностей.</p> <p>3 Нормирование точности подшипников качения.</p> <p>4 Нормирование точности шпоночных соединений.</p> <p>5 Нормирование точности шлицевых соединений.</p> <p>6 Нормирование точности размеров деталей резьбовых соединений.</p> <p>7 Нормирование точности цилиндрических зубчатых колёс и передач.</p> <p>8 Размерные цепи</p> <p>9 Технические измерения</p>						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
2, 3	4	-	6	130	4	108	