

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование точности и технические измерения						
Формируемые компетенции	ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда						
Задачи дисциплины	<p>- освоить необходимые понятия в области нормирования точности и основные принципы технических измерений;</p> <p>- научить анализировать влияние входных параметров на функциональные показатели работы изделия и его частей, а также назначать точность входных параметров, назначать посадки подшипников, гладких цилиндрических, резьбовых, шпоночных, шлицевых соединений, зубчатых передач;</p> <p>- научить правильно выполнять рабочие чертежи деталей машин с обозначением точности размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхности, а также сборочных чертежей с обозначением посадок;</p> <p>- научить студентов выбирать и применять методы и средства измерений;</p> <p>- освоить методы обеспечения точности замыкающего звена и методы решения размерных цепей</p>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>1 Нормирование точности размеров деталей гладких цилиндрических соединений.</p> <p>2 Нормирование шероховатости поверхности, точности формы и расположения поверхностей.</p> <p>3 Нормирование точности подшипников качения.</p> <p>4 Нормирование точности шпоночных соединений.</p> <p>5 Нормирование точности шлицевых соединений.</p> <p>6 Нормирование точности размеров деталей резьбовых соединений.</p> <p>7 Нормирование точности цилиндрических зубчатых колёс и передач.</p> <p>8 Размерные цепи</p> <p>9 Технические измерения</p>						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
4	16	16	16	60	-	108	