

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование технологических процессов в сварочном производстве						
Формируемые компетенции	ПК-17						
Задачи дисциплины	<p>Главными задачами при изучении дисциплины являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изучение и приобретение навыков нормирования технологических процессов в сварочном производстве;</li> <li>- анализ современных методов установления технических норм времени и тенденций их развития;</li> <li>- обзор организационно-технических условий выполнения заготовительных и сборочно-сварочных работ.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы установления технических норм времени.</li> <li>2. Техническое нормирование заготовительных работ при изготовлении сварных металлоконструкций.</li> <li>3. Техническое нормирование сборочно-сварочных работ.</li> </ol>						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8	4	6		130	10	144	