

### Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование технологических процессов в сварочном производстве
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ОПК-5» Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил «ОПК-8» Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении «ПК-1» Способен обеспечивать техническую подготовку сварочного производства и его нормирование
Задачи дисциплины	Главными задачами при изучении дисциплины являются: - изучение и приобретение навыков нормирования технологических процессов в сварочном производстве; - анализ современных методов установления технических норм времени и тенденций их развития; - обзор организационно-технических условий выполнения заготовительных и сборочно-сварочных работ.
Основные разделы / темы дисциплины	1. Методы установления технических норм времени. 2. Техническое нормирование заготовительных работ при изготовлении сварных металлоконструкций. 3. Техническое нормирование сборочно-сварочных работ.
Форма промежуточной аттестации	«Зачёт с оценкой»

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	7	24	24	-	96	-	-

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	7	4	-	-	32	-	-
	8	-	6	-	98	-	4