

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Методы и средства контроля в машиностроении						
Формируемые компетенции	ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- развитие у студентов навыков использования широкого спектра методов, средств измерений при решении производственных задач;</li> <li>- развитие у студентов навыков формулирования задач идентификации систем измерения;</li> <li>- формирование у студентов навыков разработки методик выполнения измерений, испытаний и контроля, инструкций по эксплуатации измерительных систем и другой технической документации.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- классификация и характеристики средств измерений;</li> <li>- первичные преобразователи измеряемой величины;</li> <li>- структура средств измерения;</li> <li>- механизмы передачи информации;</li> <li>- принципы компоновки измерительных систем;</li> <li>- разработка технической документации измерительной системы.</li> </ul>						
Форма промежуточной аттестации	Зачет						
Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
7	12	16	-	80	-	108	