

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Металлорежущие станки						
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-13 - способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование ПК-15 - умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования						
Задачи дисциплины	- получение навыков системного подхода к анализу (синтезу) устройства и работы металлорежущих станков; - изучение закономерностей, определяющих кинематическую структуру основных типов современного металлообрабатывающего оборудования; - изучение методов конструирования и расчета основных узлов, механизмов и отдельных деталей станков						
Основные разделы / темы дисциплины	Общие сведения о металлорежущих станках (МРС): Классификация металлорежущих станков. Образование поверхностей на МРС, Основные узлы и элементы МРС, Станки для обработки тел вращения и отверстий, Станки для абразивной обработки, Станки для электрофизической и электрохимической обработки, Зубо-, резьбообрабатывающие станки, Станки для обработки корпусных деталей, Станки с прямолинейным главным движением, Показатели МРС, Перспективы развития МРС						
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6	4	4	4	128	4	144	