

Аннотация
междисциплинарного курса «МДК 03.03 Бережливое производство документации»

Наименование междисциплинарного курса	МДК 03.03 Бережливое производство	
Цель междисциплинарного курса	<i>В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен использовать приобретенные общие и профессиональные компетенции в профессиональной деятельности с целью:</i> Использовать инструменты бережливого производства в производственной деятельности предприятия	
Задачи междисциплинарного курса	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> – участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей; – проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; – определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации. – анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; – рассчитывать нормы времени; – планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства; – пользоваться инструментами бережливого производства в производственной деятельности предприятия. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования – содержание и формы бережливого производства; – основные методы организации промышленного производства на основе бережливого производства; – принципы, методы и инструменты бережливого производства – алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в хозяйственную деятельность промышленных предприятий; – методы и инструменты построения карты текущих и будущих потоков создания ценности. 	
Основные разделы междисциплинарного курса	<ul style="list-style-type: none"> – Современные системы бережливого производства (теоретические основы) – Принципы построения бережливого производственного потока – Основные инструменты бережливого производства – Базовые условия преобразования организации в бережливое производство – Практические аспекты внедрения модели бережливого производства на предприятии 	
Общая трудоемкость междисциплинарного курса	<p>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего) 40</p> <p>в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> лекционные занятия 24 практические занятия 16 <p>Самостоятельная работа обучающегося (всего) 10</p>	

	<p>в том числе:</p> <p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы . 5</p> <p>Подготовка к практическим работам</p> <p>Оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите. 5</p> <p>Консультации 10</p>
Формы промежуточной аттестации	Дифференцированный зачёт