

**АННОТАЦИЯ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ МДК.02.02  
РАЗРАБОТКА УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ В  
CAD/CAM-**

Наименование модуля	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p> <p>ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p> <p>ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования</p> <p>ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования</p>
Задачи модуля	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> методику разработки ручную управляющих программ для обработки деталей;</li> <li><input type="checkbox"/> методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки деталей на технологическом оборудовании с помощью CAD/CAM систем;</li> <li><input type="checkbox"/> коды и макрокоманды стоек ЧПУ в соответствии с международными стандартами;</li> <li><input type="checkbox"/> основы автоматизации технологических процессов и производств;</li> <li><input type="checkbox"/> основные и вспомогательные компоненты станка;</li> <li><input type="checkbox"/> движения инструмента и стола во всех допустимых направлениях;</li> <li><input type="checkbox"/> элементы интерфейса, входные и выходные формы и информационные базы.</li> </ul> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> составлять управляющие программы для обработки деталей на технологическом оборудовании;</li> <li><input type="checkbox"/> составлять управляющую программу с помощью CAD/CAM систем;</li> <li><input type="checkbox"/> использовать базы программ для технологического оборудования с числовым программным управлением;</li> <li><input type="checkbox"/> корректировать управляющую программу в соответствии с результатом обработки деталей.</li> </ul> <p>владеть навыками:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> разработки и внедрения ручную управляющих программ для обработки деталей на технологическом оборудовании;</li> <li><input type="checkbox"/> разработки и внедрения управляющих программ с помощью CAD/CAM систем;</li> </ul>

	□ реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.																														
Основные разделы / темы модуля	Раздел 1. Числовое программное управление технологического оборудования Раздел 2. Разработка управляющих программ изготовления деталей машин Раздел 3 Применение и реализация управляющих программ на технологическом оборудовании при помощи CAD/CAM системы																														
Общая трудоемкость профессионального модуля	<table> <thead> <tr> <th><b>Вид учебной работы</b></th> <th><b>Объем часов</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>МДК.02.01 Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Максимальная учебная нагрузка (всего)</td> <td>242</td> </tr> <tr> <td>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>в том числе:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лабораторные работы</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>Консультации</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Самостоятельная работа обучающихся (всего)</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>УП.02.01 Учебная практика</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>ПП.02.01 Производственная практика (практика по профилю специальности)</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td><b>Промежуточная аттестация в форме</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>МДК.02.01 - другие формы контроля, дифференцированный зачет</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УП.02.01 - дифференцированный зачет;</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПП.02.01 - дифференцированный зачет;</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПМ.02.01(К) - экзамен по модулю</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>	МДК.02.01 Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах		Максимальная учебная нагрузка (всего)	242	Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	80	в том числе:		Лабораторные работы	80	Консультации	–	Самостоятельная работа обучающихся (всего)	18	УП.02.01 Учебная практика	72	ПП.02.01 Производственная практика (практика по профилю специальности)	72	<b>Промежуточная аттестация в форме</b>		МДК.02.01 - другие формы контроля, дифференцированный зачет		УП.02.01 - дифференцированный зачет;		ПП.02.01 - дифференцированный зачет;		ПМ.02.01(К) - экзамен по модулю	
<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>																														
МДК.02.01 Разработка управляющих программ в CAD/CAM-системах																															
Максимальная учебная нагрузка (всего)	242																														
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	80																														
в том числе:																															
Лабораторные работы	80																														
Консультации	–																														
Самостоятельная работа обучающихся (всего)	18																														
УП.02.01 Учебная практика	72																														
ПП.02.01 Производственная практика (практика по профилю специальности)	72																														
<b>Промежуточная аттестация в форме</b>																															
МДК.02.01 - другие формы контроля, дифференцированный зачет																															
УП.02.01 - дифференцированный зачет;																															
ПП.02.01 - дифференцированный зачет;																															
ПМ.02.01(К) - экзамен по модулю																															